

СУПЕРКОМПАКТНЫЙ ПРИНТЕР ГОРЯЧЕГО ТИСЧЕНИЯ
Модель 50/30



СУПЕРКОМПАКТНЫЙ ПРИНТЕР ГОРЯЧЕГО ТИСЧЕНИЯ

ИНСТРУКЦИЯ ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ

Документ №3M000150

Выпуск №3 от 05.02.2001 г.


За дополнительной информацией обращайтесь в компанию:

Allen Coding Systems Ltd.
Unit 6 Little Mundells
Welwyn Garden City
Hertfordshire AL7 1LD
England
Tel: +44 (0) 1707-379500
Fax: +44 (0) 1707-320225
E-mail: sales@allen-coding.co.uk

СУПЕРКОМПАКТНЫЙ ПРИНТЕР ГОРЯЧЕГО ТИСНЕНИЯ
Модель 50/30



Маркировка знаком CE

Знак CE	:	
Обозначение модели	:	Super Compact 50/30 Суперкомпактный принтер горячего тиснения, модель 50/30
Серийный номер	:	
Производитель	:	Компания Allen Coding Systems Ltd. 6, Литтл Манделз, Вэлин Гарден Сити, графство Хартфордшир, AL7 1LD, Великобритания

**СУПЕРКОМПАКТНЫЙ ПРИНТЕР ГОРЯЧЕГО ТИСНЕНИЯ
Модель 50/30**



ОГЛАВЛЕНИЕ

1	ОБЩЕЕ ОПИСАНИЕ	1-1
1.1	Общие сведения	1-1
1.1.1	Процесс горячего тиснения фольгой	1-1
1.1.2	Суперкомпактный принтер горячего тиснения компании Allen Coding Systems	1-1
1.1.3	Обозначения в данном руководстве	1-1
1.2	Основные параметры	1-2
1.2.1	Электропитание	1-2
1.2.2	Предохранители	1-2
1.2.3	Подача воздуха	1-2
1.2.4	Температурный режим	1-2
1.2.5	Типы держателей шрифтов	1-3
1.2.6	Ассортимент литых наборных шрифтов	1-3
1.2.7	Ассортимент наборных шрифтов с Т-образной ножкой	1-3
1.2.8	Ассортимент фольги для горячего тиснения	1-3
1.3	Физическое описание	1-4
1.3.1	Принтер	1-4
1.3.2	Кассета с фольгой	1-5
1.3.3	Электронный блок управления	1-6
1.3.4	Блок воздухоподготовки	1-7
1.3.5	Блок питания	1-8
2	УСТАНОВКА	2-1
2.1	Требования к площадям под установку	2-1
2.2	Крепежная рама	2-3
2.3	Принтер – установка и наладка	2-3
2.4	Электронный блок управления - установка	2-4
2.5	Блок воздухоподготовки – установка и наладка	2-5
2.6	Блок питания - установка	2-6
2.7	Схемы электрических подключений	2-7
2.8	Блок воздухоподготовки - подключение	2-9
2.9	Настройка языка отображения сообщений	2-10
2.10	Установка нагревателя	2-11
2.10.1	Регулировка нагревателя под 35-мм держатель	2-11

**СУПЕРКОМПАКТНЫЙ ПРИНТЕР ГОРЯЧЕГО ТИСНЕНИЯ
Модель 50/30**



3	ЭКСПЛУАТАЦИЯ	3-1
3.1	Держатель шрифтов/ клише – подготовка к работе	3-1
3.1.1	Универсальный строчный держатель шрифтов (“Fixed Row and Universal”)	3-1
3.1.2	Держатель с Т-образными пазами “T-slot”	3-1
3.1.3	Держатель цинкового клише “Zinco”	3-1
3.1.4	Держатель символьных колесиков “Rotary Flickwheel”	3-2
3.2	Держатель шрифтов/ клише – заправка в принтер и извлечение	3-2
3.3	Кассета с фольгой - заправка фольги и установка в принтер.....	3-2
3.4	Включение и разогрев	3-4
3.4.1	Обычный режим работы	3-4
3.4.2	Подача воздуха	3-4
3.4.3	Блок питания	3-4
3.4.4	Электронный блок управления	3-4
3.4.5	Регулировка положения принтера	3-5
3.4.6	Держатель шрифта/ клише	3-5
3.4.7	Кассета с фольгой	3-6
3.4.8	Регулятор протяжки фольги	3-6
3.4.9	Декельная подушка	3-6
3.4.10	Давление штампа	3-6
3.5	Выбор и установка температурного режима нагревателя	3-7
3.6	Настройка времени контакта разогретого штампа с материалом	3-7
3.7	Экономия фольги	3-8
3.8	Процесс тиснения	3-9
3.9	Предупреждающие сигналы	3-9
3.9.1	Скорое окончание фольги	3-9
3.9.2	Окончание или обрыв фольги.....	3-9
3.9.3	Низкая температура.....	3-9
3.9.4	Неисправная термопара.....	3-10
3.10	Отключение электропитания.....	3-10

**СУПЕРКОМПАКТНЫЙ ПРИНТЕР ГОРЯЧЕГО ТИСНЕНИЯ
Модель 50/30**



4	РЕМОНТНО-ПРОФИЛАКТИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ И ВЫЯВЛЕНИЕ НЕИСПРАВНОСТЕЙ	4-1
4.1	Профилактические работы.....	4-1
4.2	Смазка	4-1
4.3	Очистка резиновых валиков и приводного ремня.....	4-1
4.4	Удаление конденсата из блока воздухоподготовки.....	4-2
4.5	Регулировка.....	4-3
4.6	Тестирование	4-3
4.6.1	Скорое окончание фольги	4-3
4.6.2	Окончание или обрыв фольги.....	4-3
4.6.3	Низкая температура.....	4-3
4.6.4	Соленоидный клапан.....	4-3
4.7	Выявление неисправностей.....	4-4
4.8	Функциональное описание	4-6
4.9	Схемы электрических соединений.....	4-7
4.9.1	Принтер	4-9
4.9.2	Электронный блок управления	4-11
4.9.3	Блок питания	4-17
5	Список деталей, запасных частей и расходных материалов	5-1
5.1	Принтер (номер по каталогу: 8778 – с левосторонней печатающей головкой; 8794 – с правосторонней печатающей головкой)	5-2
5.2	Кассета 305 m (номер по каталогу: 8530 – с левосторонней печатающей головкой; 8795 – с правосторонней печатающей головкой) ...	5-4
5.3	Кассета 122 m (номер по каталогу: 8567 – с левосторонней печатающей головкой; 8796 – с правосторонней печатающей головкой) ...	5-6
5.4	Электронный блок управления (номер по каталогу: 8705).....	5-8
5.5	Блок питания (номер по каталогу: 8540).....	5-10
5.6	Блок воздухоподготовки (номер по каталогу: 8564).....	5-12
5.7	Держатели шрифтов (ширина 30 мм)	5-14
5.7.1	Держатели шрифтов (ширина 35 мм)	5-16
5.8	Ассортимент литых наборных штифтов	5-17
5.9	Ассортимент наборных шрифтов с Т-образной ножкой	5-18
5.10	Ассортимент фольги для горячего тиснения	5-21

**СУПЕРКОМПАКТНЫЙ ПРИНТЕР ГОРЯЧЕГО ТИСНЕНИЯ
Модель 50/30**



Данная страница намеренно оставлена пустой.

БЕЗОПАСНОСТЬ УСТРОЙСТВА

Оборудование компании Allen Coding Systems разработано и произведено в соответствии с законами Великобритании по технике безопасности и охране труда, а именно: в соответствии с Техническим регламентом по безопасности низковольтного оборудования 1989 г. (the Low Voltage Electrical Equipment (Safety) Regulations 1989), с Правилами безопасности при эксплуатации электроустановок 1989 г. (the Electricity at Work Regulations 1989) и с Законом об охране здоровья и безопасности на рабочем месте 1974 г. (the Health and Safety at Work Act 1974).

Опираясь на собственные данные и убежденность, компания Allen Coding Systems заявляет, что в соответствии с вышеназванными законами, а также соответствующими нормативами Евросоюза оборудование оснащено всеми необходимыми защитными устройствами.

Установка, обслуживание и эксплуатация принтера горячего тиснения должна производиться в соответствии с настоящим руководством.

Все работники, которые будут производить установку и техобслуживание принтера, а также работать с ним, обязаны ознакомиться с данным руководством по эксплуатации.

УСТАНОВКА

Все электрические и механические работы по установке принтера должны проводиться квалифицированным и специально обученным персоналом.

Принтер, электронный блок управления и блок питания должны быть заземлены.

Перед тем как снять любую защитную крышку, отключите принтер, электронный блок управления и блок питания.

ЭКСПЛУАТАЦИЯ

Правильность монтажа принтера горячего тиснения в состав этикетировочной или упаковочной системы обуславливает качество и безопасность его работы.

Безопасность работы с принтером обеспечивают входящие в комплект защитные устройства и блок управления. Перед тем как включить принтер, убедитесь, что любые детали и устройства, которые были сняты с принтера для проведения каких-либо профилактических или ремонтных работ, установлены на место и отрегулированы.



ОПАСНОСТЬ ОЖОГОВ! НАГРЕВАТЕЛЬ И ДЕРЖАТЕЛЬ ШРИФТОВ РАЗОГРЕВАЮТСЯ ДО ВЫСОКИХ ТЕМПЕРАТУР. БУДЬТЕ ОСОБЕННО ОСТОРОЖНЫ, ИЗВЛЕКАЯ ДЕРЖАТЕЛЬ ШРИФТОВ ИЗ НАГРЕВАТЕЛЯ ИЛИ ВСТАВЛЯЯ ЕГО. ИЗБЕГАЙТЕ ПРЯМОГО КОНТАКТА С ГОРЯЧИМИ ПОВЕРХНОСТЯМИ.

ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ

Все электрические и механические работы по установке принтера должны проводиться квалифицированным и специально обученным персоналом.

Любые работы должны проводиться только на обесточенном устройстве. Для этого либо отсоедините устройство от сети, либо выверните предохранители, либо примите другие необходимые меры. Во время проведения работ должна быть выставлена предупреждающая табличка:

ВНИМАНИЕ! ВЕДУТСЯ РАБОТЫ!

По завершении работ, перед запуском устройства все защитные крышки, защитные приспособления, предохранители и проч. должны быть установлены на место.

**СУПЕРКОМПАКТНЫЙ ПРИНТЕР ГОРЯЧЕГО ТИСНЕНИЯ
Модель 50/30**



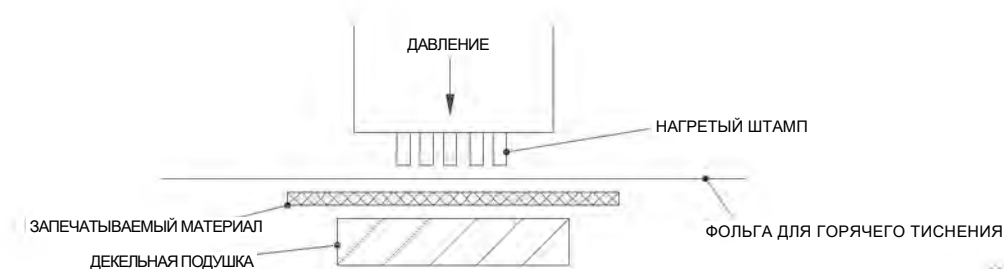
Данная страница намеренно оставлена пустой.

1 ОБЩЕЕ ОПИСАНИЕ

1.1 Общие сведения

1.1.1 Процесс горячего тиснения фольгой

Горячее тиснение фольгой – это процесс переноса изображения (отпечатка) на запечатываемый материал с помощью надавливания нагретого штампа (шрифта, клише) на специальную фольгу с красящим слоем. Для получения качественного четкого отпечатка необходим постоянный контроль над тремя факторами: давлением, температурой и временем контакта штампа с материалом.



1.1.2 Суперкомпактный принтер горячего тиснения компании Allen Coding Systems Limited

Суперкомпактный принтер горячего тиснения разработан для печати высокого качества. Усовершенствованная конструкция принтера упрощает процесс печати, поддерживает надлежащую скорость тиснения, а также обеспечивает гибкость его промышленного использования. Принтер выпускается в двух вариантах исполнения: с правым (RH) расположением печатающей головки, и с левым (LH) расположением печатающей головки. Основные параметры принтера:

- Большая область печати: до 50x30 мм
- Переключение между двумя температурными режимами благодаря встроенному термоэлектрическому преобразователю температуры (термопаре).
- Микропроцессорное управление
- Цифровой температурный дисплей
- Блокировка движения конвейера основного оборудования, в случае недостаточного разогрева принтера (Low temperature interlock for parent machine).
- Цифровой регулятор времени контакта штампа с материалом
- Предупреждающее сообщение об окончании фольги и блокировка основного оборудования, в случае окончания или обрыва фольги.
- Запатентованный прецизионный регулятор протяжки (пошагового перемещения) фольги
- Надежность работы при высоких скоростях
- Неизменно высокое качество печати.

1.1.3 Обозначения в данном руководстве

На рисунках и схемах в данном руководстве изображен принтер с левым (LH) расположением печатающей головки. В настоящем руководстве используются следующие обозначения:



Надпись “ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ (WARNING)” ОЗНАЧАЕТ, ЧТО ПРЕНЕБРЕЖЕНИЕ УКАЗАННЫМИ МЕРАМИ ПРЕДОСТОРОЖНОСТИ МОЖЕТ ПРИВЕСТИ К СЕРЬЕЗНЫМ ТЕЛЕСНЫМ ПОВРЕЖДЕНИЯМ.

Стр. 1-1

СУПЕРКОМПАКТНЫЙ ПРИНТЕР ГОРЯЧЕГО ТИСНЕНИЯ
Модель 50/30



Надпись “ВНИМАНИЕ” (“CAUTION”) ОЗНАЧАЕТ, ЧТО ПРЕНЕБРЕЖЕНИЕ УКАЗАННЫМИ МЕРАМИ ПРЕДОСТОРОЖНОСТИ МОЖЕТ ПОВРЕДИТЬ ОБОРУДОВАНИЕ.



Надпись “Примечание” (“Note”) выделяет в тексте инструкции важные комментарии и особые замечания.

1.2 Основные параметры

1.2.1 Электропитание

- Однофазный источник питания, подключение к схеме аварийного отключения основного оборудования. Блок питания должен быть заземлен. На блоке питания имеется переключатель напряжения питающей сети:
- 220-240 В переменного тока / 50 Гц или 110-240 В переменного тока / 60 Гц

1.2.2 Предохранители

На печатной плате блока питания установлены четыре сменных предохранителя:

- FS1 Питающее напряжение на входе T 1.6AL 250 Volt (220-240Vac)
T 1.6AL 250 Volt (110-240Vac)
- FS2/FS3 Напряжение цепи управления T 500mAL 250 Volt
- FS4 Питающее напряжение на нагреватель T 2.5AL 250 Volt

1.2.3 Подача воздуха

Обычная промышленная система подачи сжатого воздуха (осушенного и чистого).

Технические требования:

- Давление 4-8 бар при максимальном расходе до 25,2 л/мин. (31.5cc/cycle, 0.9cfm @ 800/min)

1.2.4 Температурный режим

До начала или в течение рабочего цикла устройство можно переключать между двумя температурными режимами в соответствии с заданными условиями тиснения. Рабочая температура внутри каждого из режимов может варьироваться в следующих диапазонах:

- 70°C - 140°C или 140°C - 210°C (158°F - 284°F или 284°F - 410°F, соответственно)

Регулировка температуры в диапазоне выбранного режима осуществляется с помощью потенциометров, которые скрыты в корпусе принтера во избежание несанкционированной перенастройки температуры.

СУПЕРКОМПАКТНЫЙ ПРИНТЕР ГОРЯЧЕГО ТИСНЕНИЯ Модель 50/30



1.2.5 Типы держателей шрифтов

Возможна смена и установка определенного типа держателя, в зависимости от используемых шрифтов или клише для тиснения. Держатели могут поставляться либо в виде болванок для дальнейшей их обработки конечным пользователем, либо как уже готовые к работе детали. Предусмотрены четыре типа готовых держателей:

- Строчный универсальный держатель шрифтов ("Fixed Row and Universal") (для работы с литыми наборными шрифтами)
- Держатель с Т-образными пазами "T-slot" (для работы с латунными или стальными наборными шрифтами, имеющими Т-образную ножку)
- Держатель цинкового клише "Zinco" (держатель цинковой пластины толщиной 5 мм с вытравленным на ней изображением)
- Держатель символьных колесиков "Rotary Flickwheel" (вращая колесики, легко установить необходимые дату, цену, номер и т.п.)

Размеры и типы поставляемых держателей см. в разделе 5.7.

Более подробную информацию можно получить у представителей компании Allen Coding Systems Limited.

1.2.6 Ассортимент литых наборных шрифтов

Для строчного универсального держателя "Fixed Row and Universal" компания Allen Coding Systems предоставляет наборы соответствующих шрифтов. Каталожные номера стандартных наборов шрифтов см. в разделе 5.8.

1.2.7 Ассортимент наборных шрифтов с Т-образной ножкой

Для держателя с Т-образными пазами компания Allen Coding Systems предоставляет наборы соответствующих шрифтов с Т-образными ножками ("T-Slot"). Каталожные номера стандартных наборов шрифтов см. в разделе 5.9.

1.2.8 Ассортимент фольги для горячего тиснения

Компактный принтер горячего тиснения предусматривает работу с роликами фольги разных размеров:

- Максимальный внешний диаметр ролика 75 мм для кассеты 122 м
110 мм для кассеты 305 м
- Ширина фольги 52 мм $\pm 1,0$ мм
- Внутренний диаметр ролика 25.95 мм $\pm 0,2$ мм



Указанный max внешний диаметр в 75 мм соответствует номинальной длине фольги в ролике в 122 м (400 футов). Нельзя использовать ролики с большим внешним диаметром, но при этом, можно использовать ролики с длиной фольги, большей чем номинальная (например, 153 м = 500 футов).

В спецификации к роликам с фольгой, поставляемым компанией Allen Coding Systems Limited, указывается номинальная длина ленты в метрах.

Фольга подбирается в зависимости от материала, на котором будет производиться тиснение. Существует широкий выбор типов фольги от разных производителей.

В разделе 5.10 приводится образец заказа фольги, в котором должны быть указаны основные ее параметры.

СУПЕРКОМПАКТНЫЙ ПРИНТЕР ГОРЯЧЕГО ТИСНЕНИЯ Модель 50/30



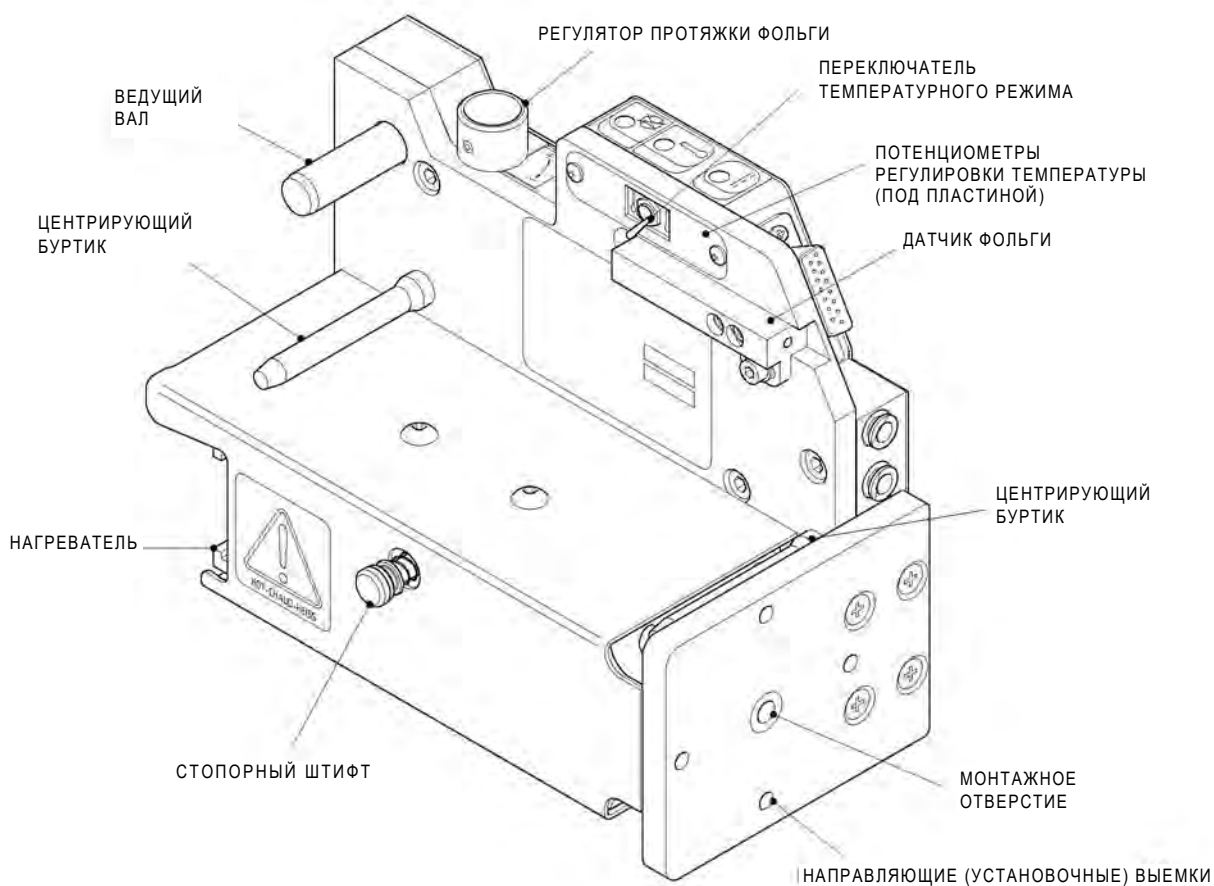
1.3 Физическое описание

1.3.1 Принтер

Нагреватель принтера закреплен на штоке пневмоцилиндра, который в свою очередь поддерживается крепежной рамой принтера. На ней расположены электромагнитный (соленоидный) клапан, который приводит в действие пневмоцилиндр, регулятор пошаговой протяжки фольги и печатная плата принтера.

Передача и взаимосвязь сигналов мощности и управления осуществляется по проводам. Подача сжатого воздуха в соленоидный клапан и отвод сжатого воздуха из пневмоцилиндра через клапан осуществляется через шланги, которые крепятся к специальным патрубкам на принтере. Также предусмотрен другой вариант подсоединения пневмошлангов к запасным патрубкам, если того требуют условия крепления и установки принтера.

Рабочий механизм принтера полностью закрыт, за исключением ведущего вала, который управляет пошаговой протяжкой фольги в кассете. Шаг протяжки фольги определяется вращением этого ведущего вала и регулятором протяжки фольги. Регулятор расположен в верхней части принтера.



СУПЕРКОМПАКТНЫЙ ПРИНТЕР ГОРЯЧЕГО ТИСНЕНИЯ Модель 50/30



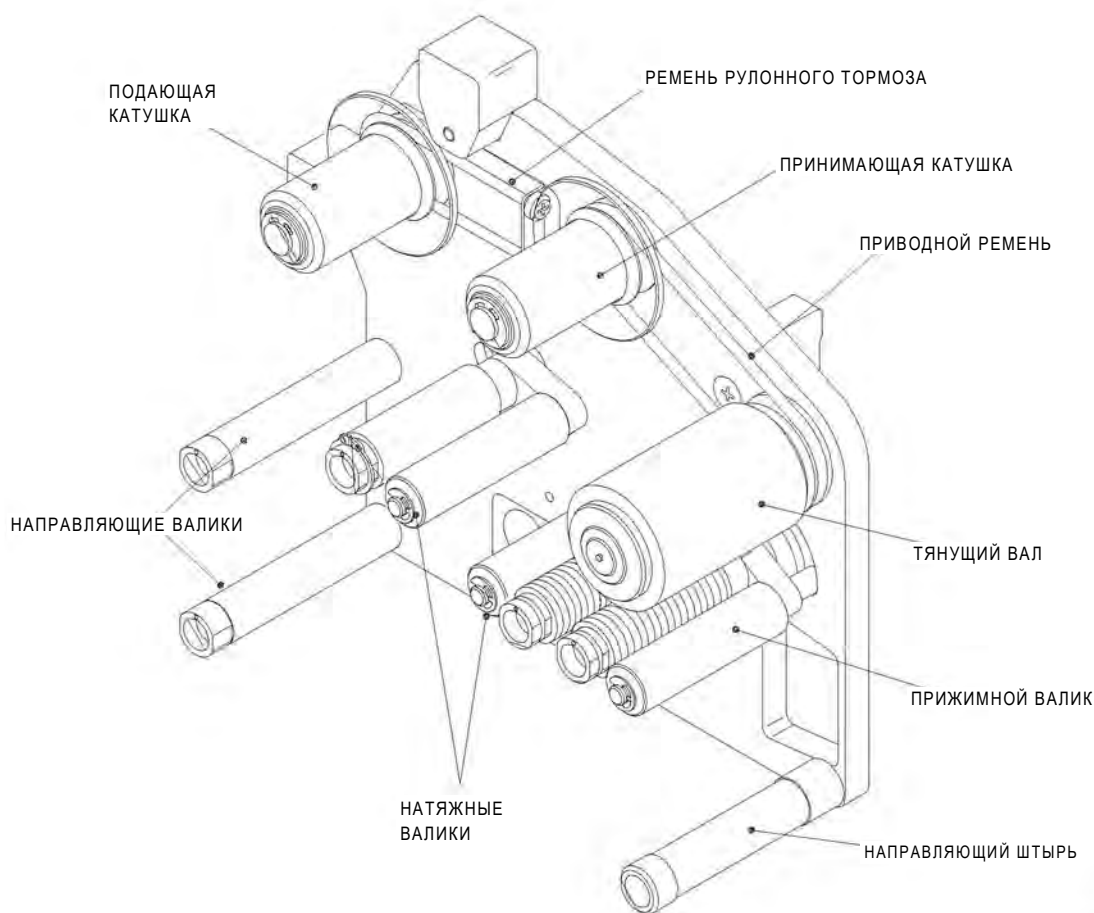
1.3.2 Кассета с фольгой

Кассета с фольгой центрируется специальными буртиками, расположенными в корпусе принтера, и фиксируется стопорным штифтом, также расположенным на принтере.

В кассете находится принимающая катушка, которая приводится в движение приводным ремнем от вращения обрезиненного тянущего вала. Этот тянущий вал соединен муфтой одностороннего вращения с ведущим валом, расположенным в принтере.

Фольга разматывается с подающей катушки, скорость вращения которой управляется ремнем рулонного тормоза. Далее фольга протягивается через направляющие штифты и валики к принимающей катушке.

Подпружиненные натяжные валики находятся непосредственно после подающей катушки, а также между тянущим валом и принимающей катушкой.

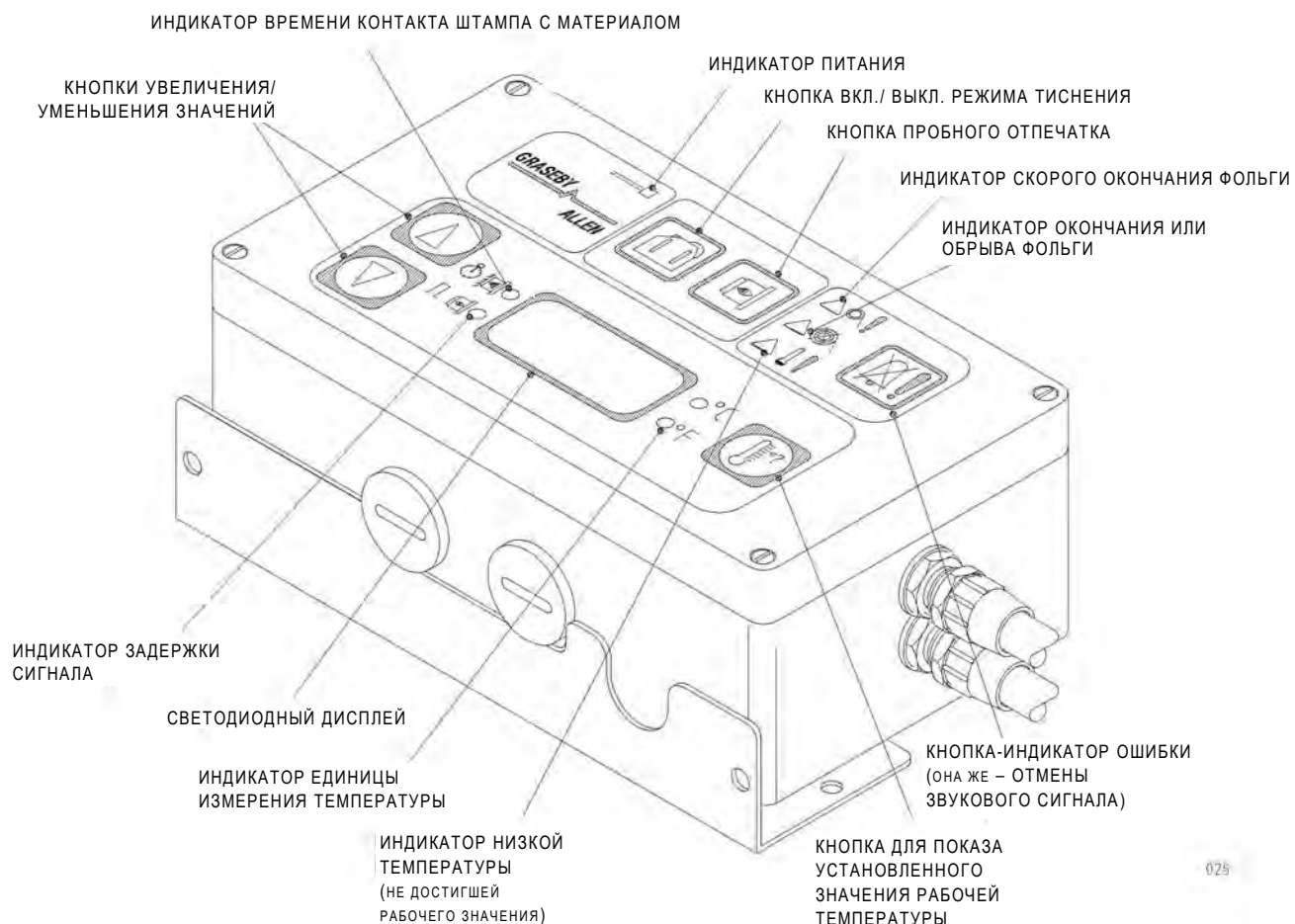


СУПЕРКОМПАКТНЫЙ ПРИНТЕР ГОРЯЧЕГО ТИСНЕНИЯ Модель 50/30



1.3.3 Электронный модуль управления

С помощью встроенного кронштейна электронный блок можно установить в удобном для пользователя месте. Электронный блок управляет процессом печати, его индикаторы и дисплей отображают текущие рабочие показания и выдают предупреждающие сигналы.



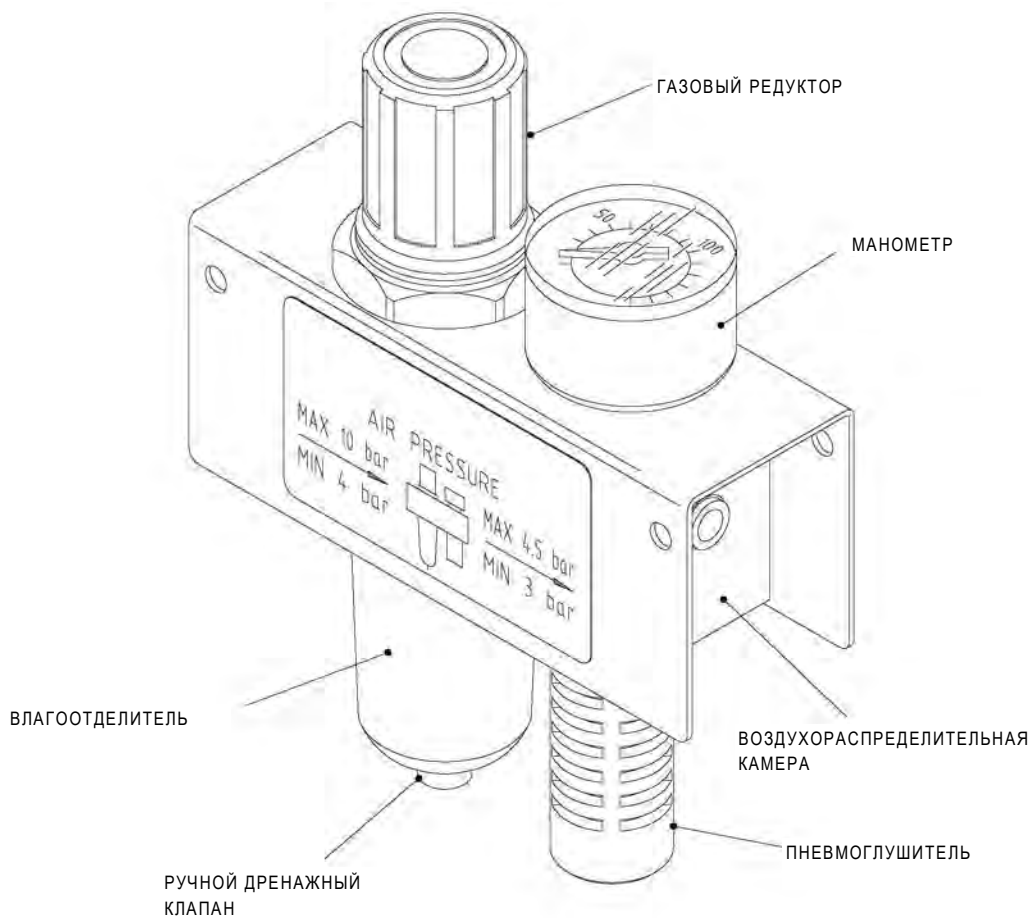
029

СУПЕРКОМПАКТНЫЙ ПРИНТЕР ГОРЯЧЕГО ТИСНЕНИЯ
Модель 50/30



1.3.4 Блок воздухоподготовки

Блок воздухоподготовки включает в себя газовый редуктор, влагоотделитель, манометр, воздухораспределительную камеру и пневмоглушитель отработанного воздуха. Влагоотделитель оснащен ручным дренажным клапаном.

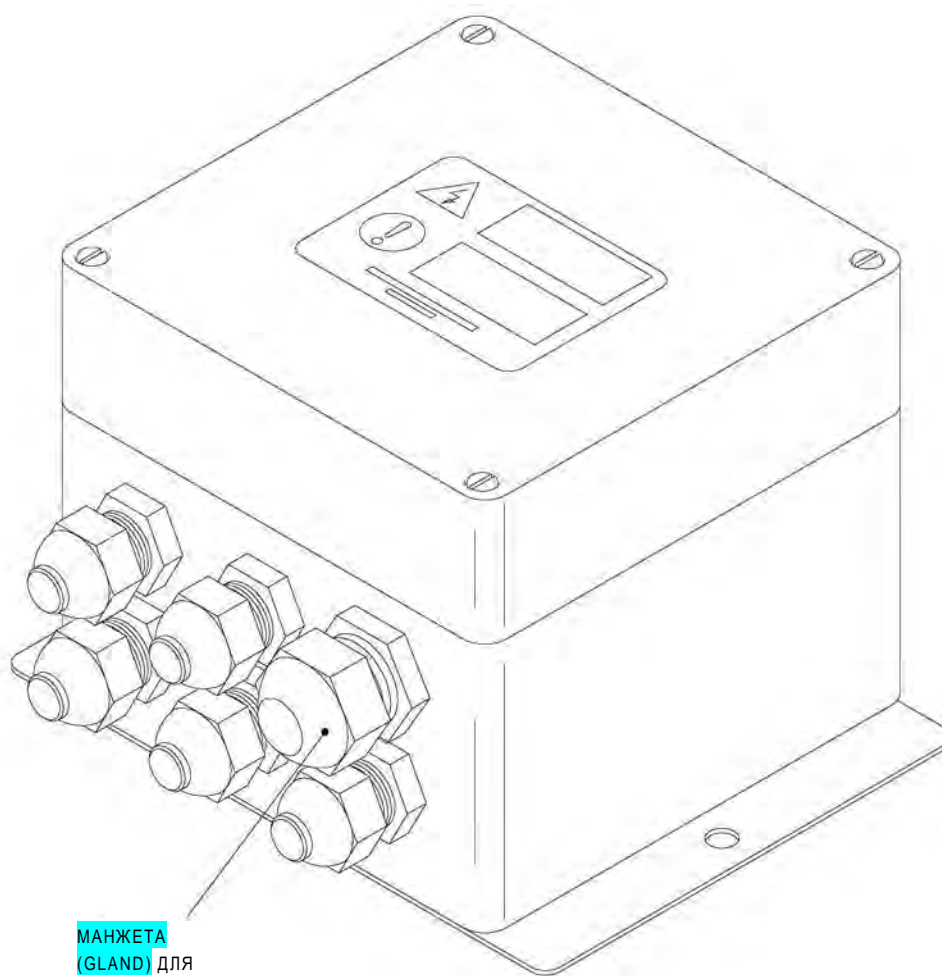


СУПЕРКОМПАКТНЫЙ ПРИНТЕР ГОРЯЧЕГО ТИСНЕНИЯ Модель 50/30



1.3.5 Блок питания

Корпус блока питания полностью закрыт. Блок питания имеет силовой трансформатор, предохранители, разъемы для подачи питания и передачи сигналов между электронным блоком и основным оборудованием.



МАНЖЕТА
(GLAND) ДЛЯ
КАБЕЛЯ

005

СУПЕРКОМПАКТНЫЙ ПРИНТЕР ГОРЯЧЕГО ТИСНЕНИЯ Модель 50/30



2

УСТАНОВКА



УСТАНОВКУ ДАННОГО УСТРОЙСТВА ДОЛЖЕН ПРОИЗВОДИТЬ ТОЛЬКО ОБУЧЕННЫЙ КВАЛИФИЦИРОВАННЫЙ ТЕХНИЧЕСКИЙ ПЕРСОНАЛ.

Суперкомпактный принтер горячего тиснения может быть встроен в различные этикетировочные и упаковочные системы. В зависимости от конкретных условий установки компания Allen Coding Systems может поставить соответствующую монтажную арматуру. В данной инструкции приводится описание монтажа с помощью стандартной крепежной рамы. Во время установки ориентируйтесь на приведенные ниже размеры стандартной крепежной рамы. Вы всегда можете обратиться в компанию Allen Coding Systems за консультацией.

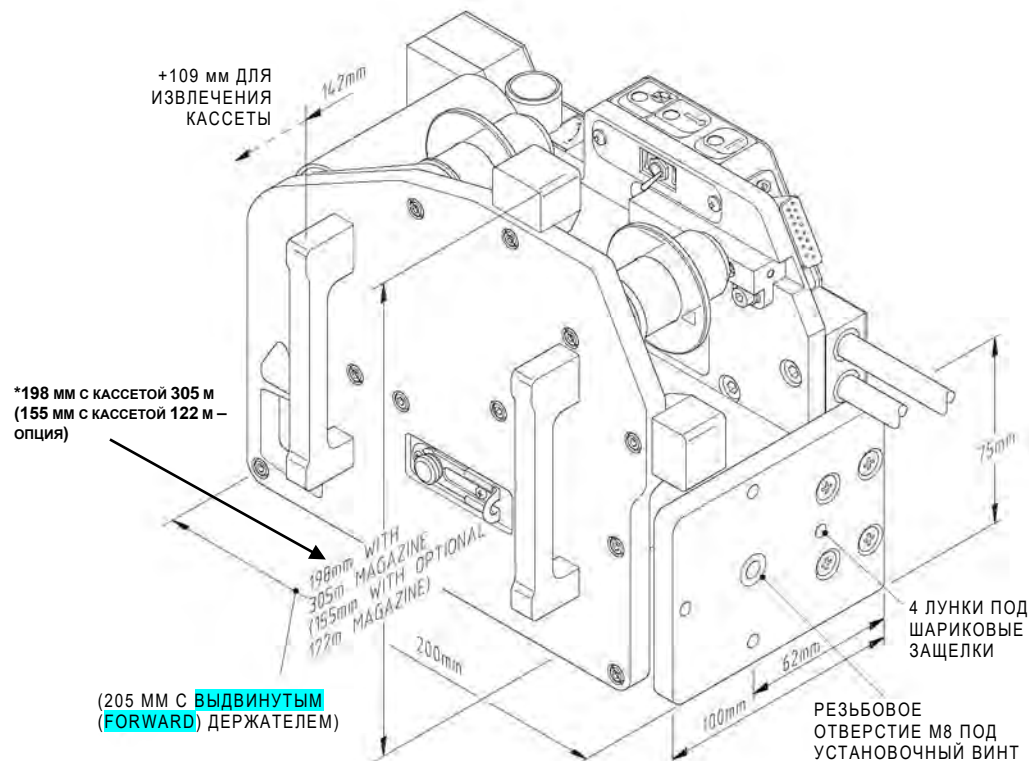


Если печать производится на неупругих материалах (например, на этикетках с жесткой подложкой), необходимо использовать декельную подушку (упругую прокладку под запечатываемый материал). Эта прокладка сгладит возможные неровности шрифта/клише, смягчит ударную нагрузку, продлит срок службы принтера и шрифтов/клише, а также значительно улучшит качество отпечатка.

В декельной подушке нет необходимости, если печать производится на более упругих материалах, например, на картонных коробках.

2.1 Требования к площадям под установку

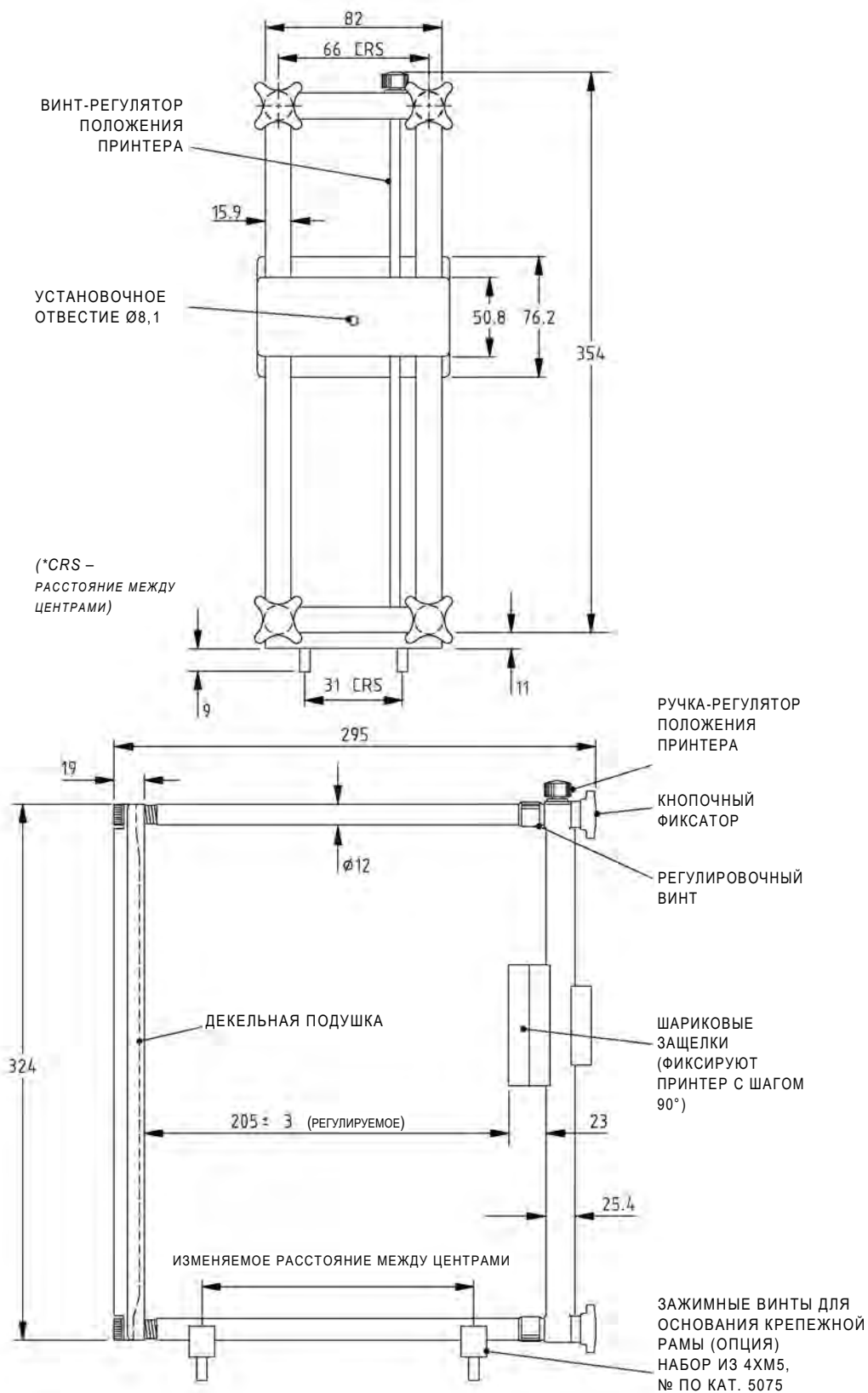
На рисунке указаны установочные размеры для суперкомпактного принтера с левосторонней (LH) печатающей головкой (размеры действительны и для принтера в правом (RH) исполнении) (a Right-Hand version is available) Если для установки используется другая крепежная рама, которая поставлена не компанией Allen Coding Systems, рекомендуется предусмотреть место для ручки держателя шрифтов. Ручка с резьбой M5.



Обеспечьте необходимое свободное пространство для извлечения из принтера кассеты с фольгой, а также доступ к резьбовому установочному отверстию, с помощью которого регулируется положение печатающей головки по отношению к материалу

Стр. 2-1

СУПЕРКОМПАКТНЫЙ ПРИНТЕР ГОРЯЧЕГО ТИСНЕНИЯ
 Модель 50/30



СУПЕРКОМПАКТНЫЙ ПРИНТЕР ГОРЯЧЕГО ТИСНЕНИЯ Модель 50/30



2.2 Крепежная рама

На схемах приведены основные размеры и элементы конструкции стандартной крепежной рамы, поставляемой компанией Allen Coding Systems Limited.

2.3 Принтер – установка и наладка

В данной инструкции приводится описание установки с помощью стандартной крепежной рамы компании Allen Coding Systems Limited. Если установка производится с помощью других монтажных креплений, убедитесь, что соблюдены все вышеуказанные требования к площадям под установку.

- Установите крепежную раму в соответствии с требуемым положением принтера. Например, при тиснении картонных коробок скорее потребуются регулировка вертикального положения принтера (печатающей головки) вдоль стенки короба. При печати на этикетках важнее будет возможность настройки положения головки вдоль этикетки.
- Прочно закрепите раму.
- Установите принтер на раму с помощью болта М8. Завинченный болт не должен выступать из крепления принтера. Отрегулируйте положение печатающей головки с помощью шариковых защелок и лунок на креплении.
- Отрегулируйте положение принтера: Ослабьте крепление зажимной ручки принтера на четверть оборота (на 90°) и с помощью ручки-регулятора положения принтера установите его в правильной позиции. Затяните зажимную ручку принтера.
- Убедитесь, что в установленном положении печатный блок принтера расположен строго параллельно поверхности запечатываемого материала. Если требуется выравнивание, ослабьте кнопочные фиксаторы (два или больше) и отрегулируйте положение с помощью регулировочных винтов. Затяните кнопочные фиксаторы.



Кнопочные фиксаторы положения принтера можно заменить стандартными шестигранными гайками, чтобы предотвратить несанкционированную настройку/ взлом.

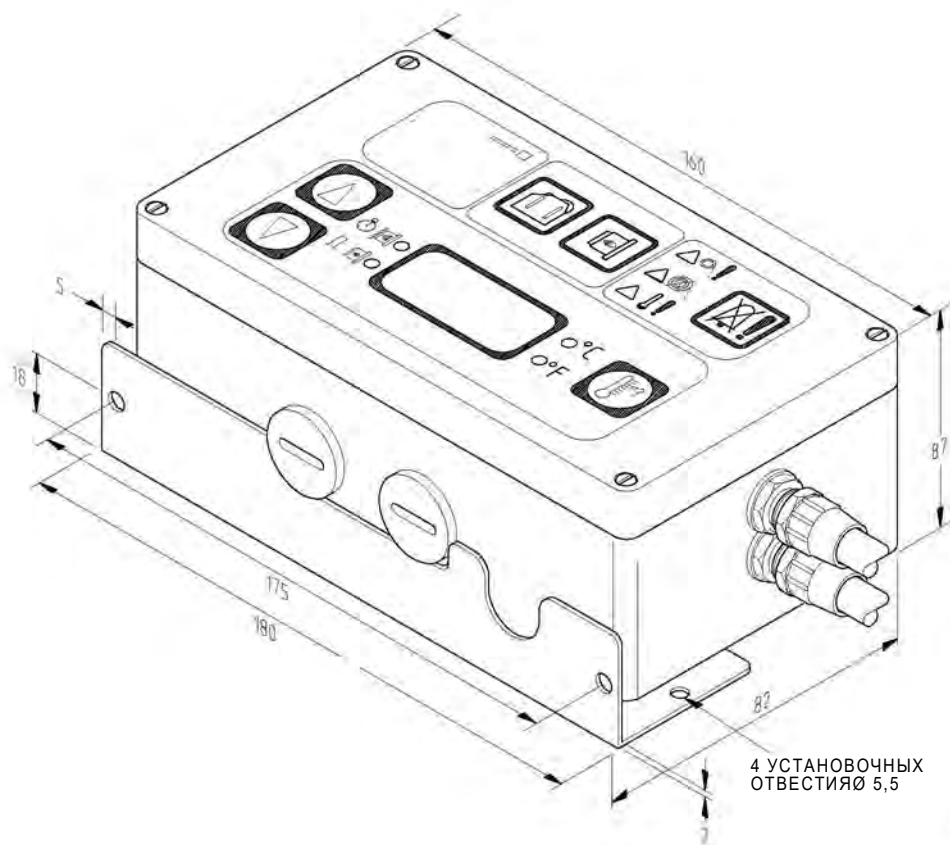
- Если нужно, вставьте декельную подушку, отцентрировав ее по отношению к печатающей головке. Декельная подушка нужна при тиснении на жестких материалах, для того, чтобы, среди прочего, сгладить возможные неровности на поверхности шрифта/ клише. В декельной подушке нет необходимости, если печать производится на упругих материалах.
 - Есть два типа декельных материалов для принтеров компании Allen Coding Systems Limited:
 - Прокладка из белого силиконового каучука – предназначена для большинства случаев, при тиснении в несколько строк.
 - Прокладка из композитного материала – предназначена для тиснения в одну строку (например, при работе с держателем символьных колесиков “Rotary Flickwheel”) и для тиснения на площади максимальной ширины.
 - Получить консультацию насчет декельных материалов можно в компании Allen Coding Systems Limited.

СУПЕРКОМПАКТНЫЙ ПРИНТЕР ГОРЯЧЕГО ТИСНЕНИЯ Модель 50/30



2.4 Электронный блок управления - установка

На рисунке изображен электронный блок управления. Блок может быть установлен в любом месте, где оператору будут хорошо видны все световые индикаторы, а также обеспечен свободный доступ к кнопкам управления. Ограничением для выбора места установки блока является длина кабеля. (Рекомендуемая высота установки блока: 0,6 – 1,9 м от уровня пола).



СУПЕРКОМПАКТНЫЙ ПРИНТЕР ГОРЯЧЕГО ТИСНЕНИЯ Модель 50/30

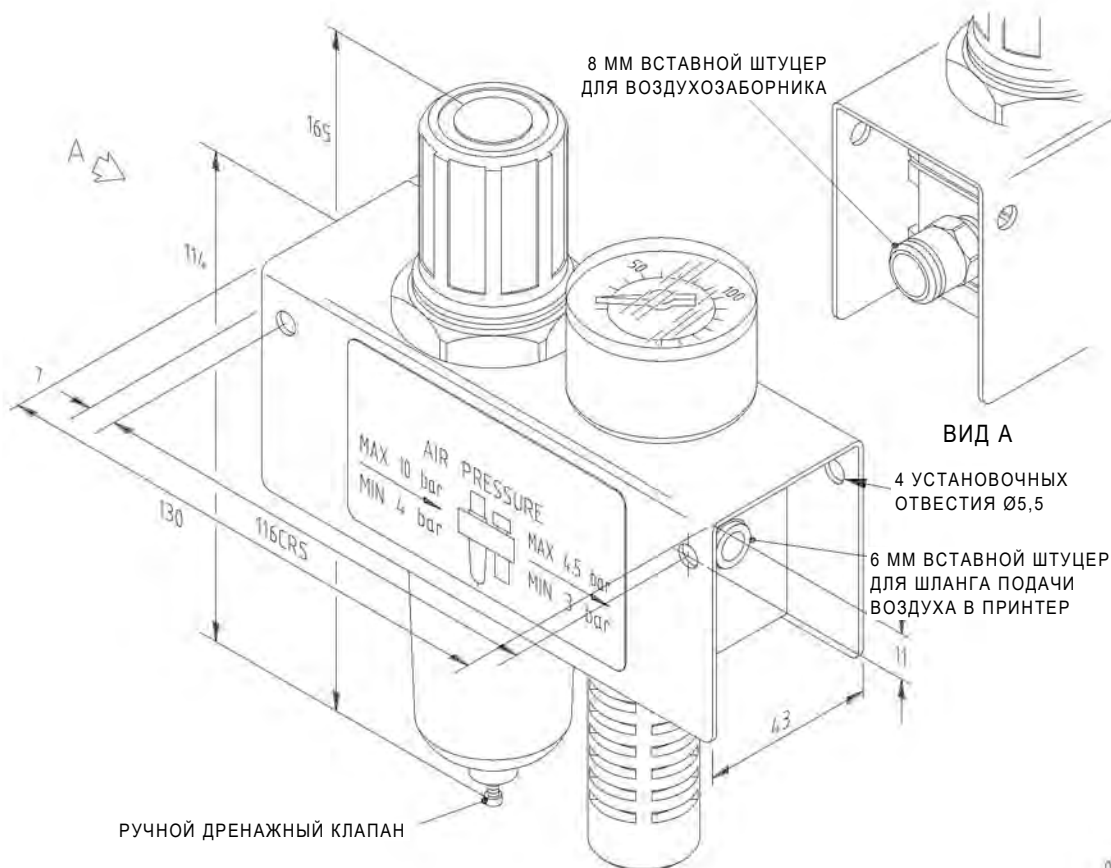


2.5 Блок воздухоподготовки – установка и наладка

На схеме указаны установочные размеры блока воздухоподготовки, который должен быть установлен вертикально. Необходимо обеспечить возможность доступа технического персонала к блоку для снятия показаний манометра и регулировки давления. Также должен быть предусмотрен доступ к уровнемеру влагоотделителя и к ручному дренажному клапану для слива конденсата из влагоотделителя.



Периодически сливайте скопившийся конденсат из влагоотделителя, а также из отвода отработанного воздуха. Блок воздухоподготовки должен быть установлен таким образом, чтобы ни при каких обстоятельствах не допустить попадания влаги на токопроводящие детали и узлы.



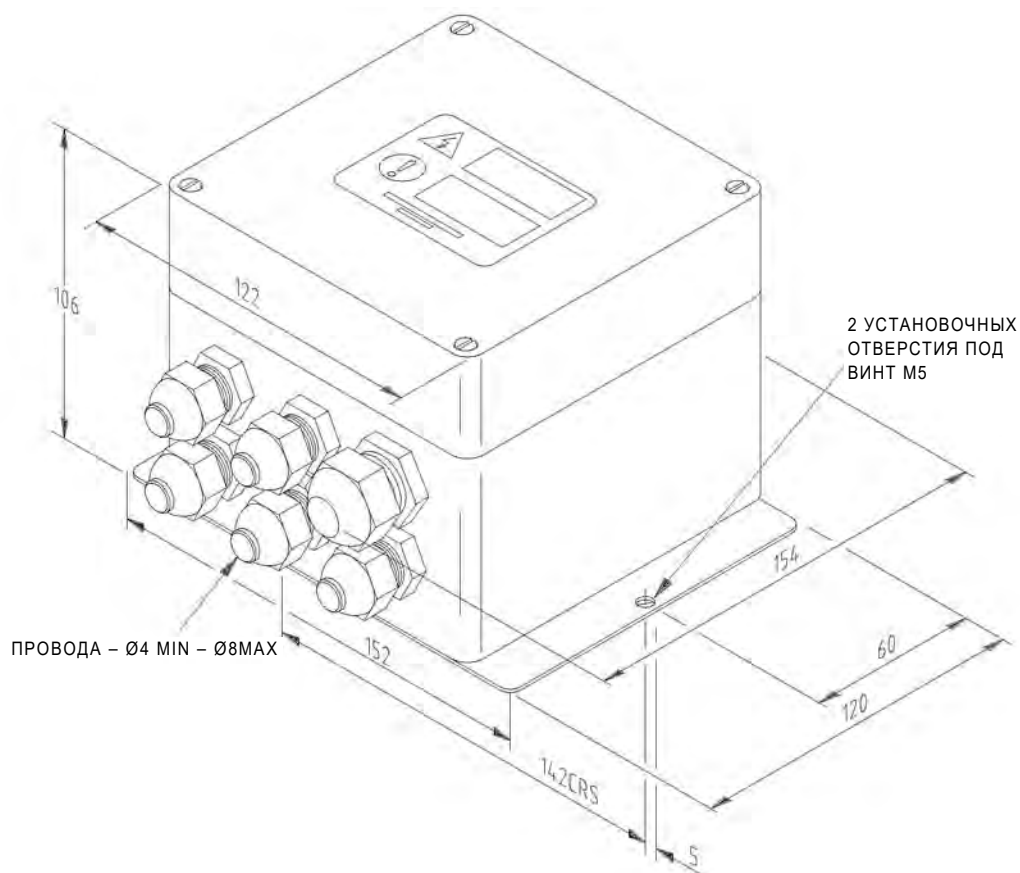
010

СУПЕРКОМПАКТНЫЙ ПРИНТЕР ГОРЯЧЕГО ТИСНЕНИЯ Модель 50/30



2.6 Блок питания - установка

На схеме указаны установочные размеры блока питания. Установите блок питания таким образом, чтобы в случае необходимости было удобно произвести замену предохранителей.



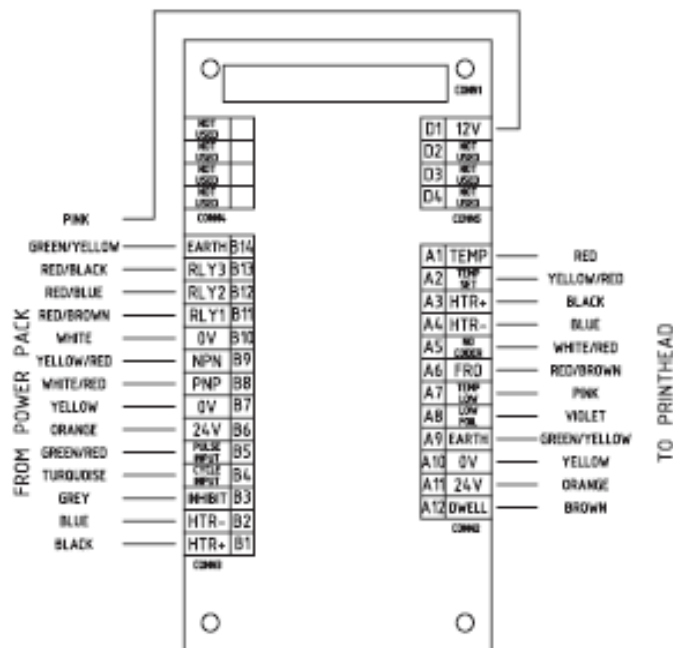
Стр. 2-6

СУПЕРКОМПАКТНЫЙ ПРИНТЕР ГОРЯЧЕГО ТИСНЕНИЯ Модель 50/30

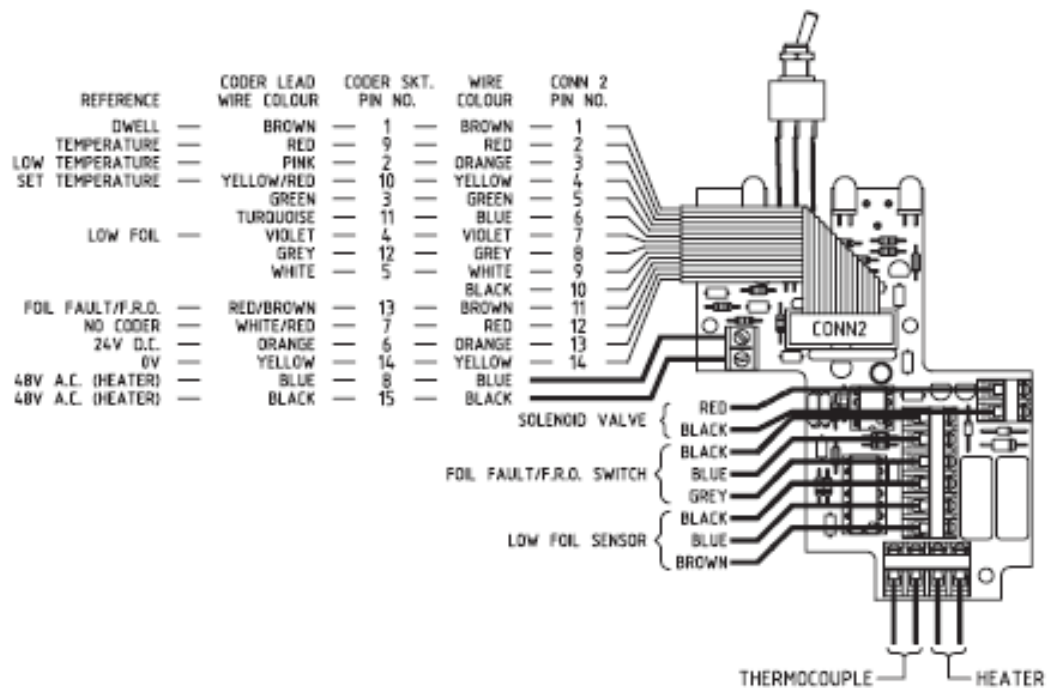


Электрическая схема электронного блока управления:

Принципиальная электрическая схема



Подключение электронного блока



Подключение печатной платы

СУПЕРКОМПАКТНЫЙ ПРИНТЕР ГОРЯЧЕГО ТИСНЕНИЯ Модель 50/30



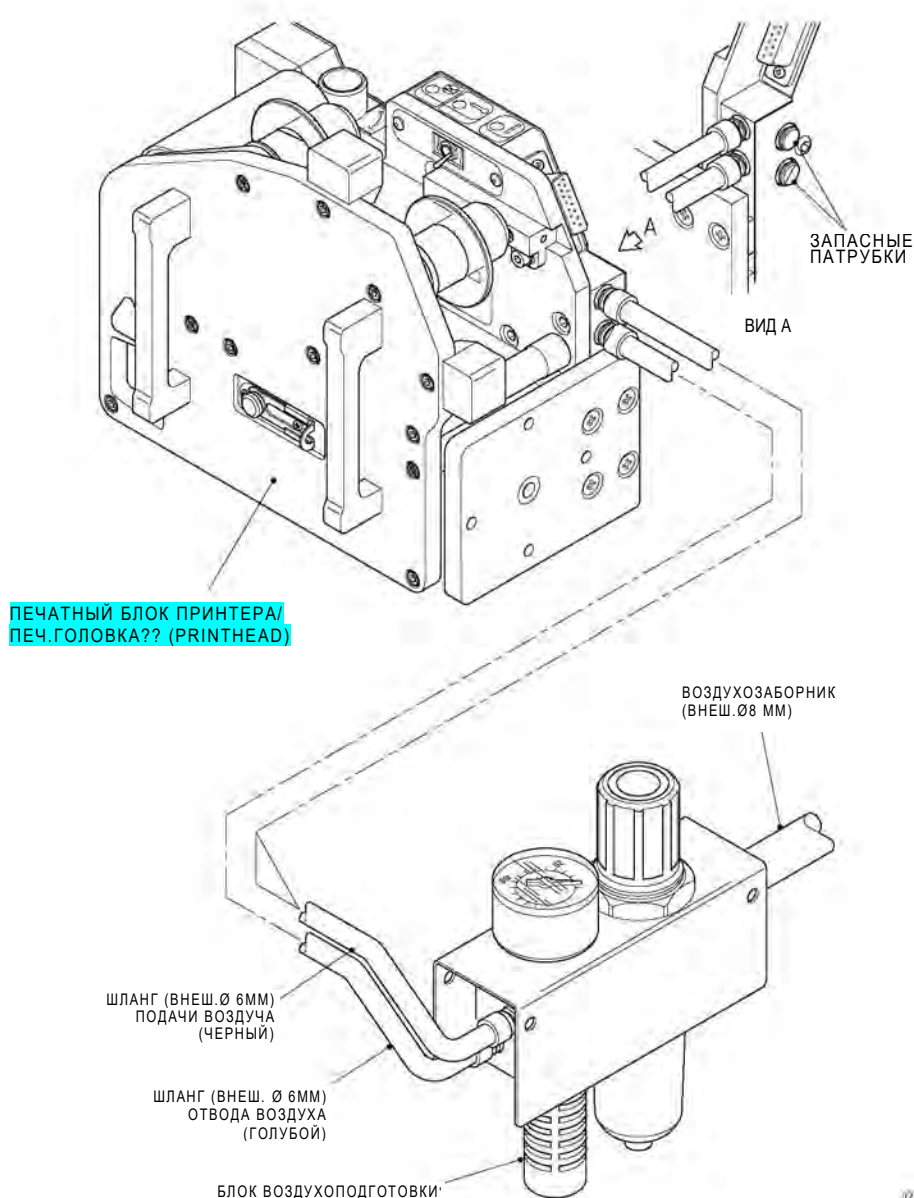
2.8 Блок воздухоподготовки - подключение

Для пневматических подключений используйте стандартные гибкие шланги (6мм x 4 мм), желательно различно отмаркированные, чтобы можно было отличить шланг подачи воздуха в пневмоцилиндр.

На рисунке показаны все необходимые соединения между принтером и блоком воздухоподготовки.



В условиях ограниченного пространства можно подключить шланги к запасным патрубкам на принтере.



Стр. 2-9

СУПЕРКОМПАКТНЫЙ ПРИНТЕР ГОРЯЧЕГО ТИСНЕНИЯ Модель 50/30

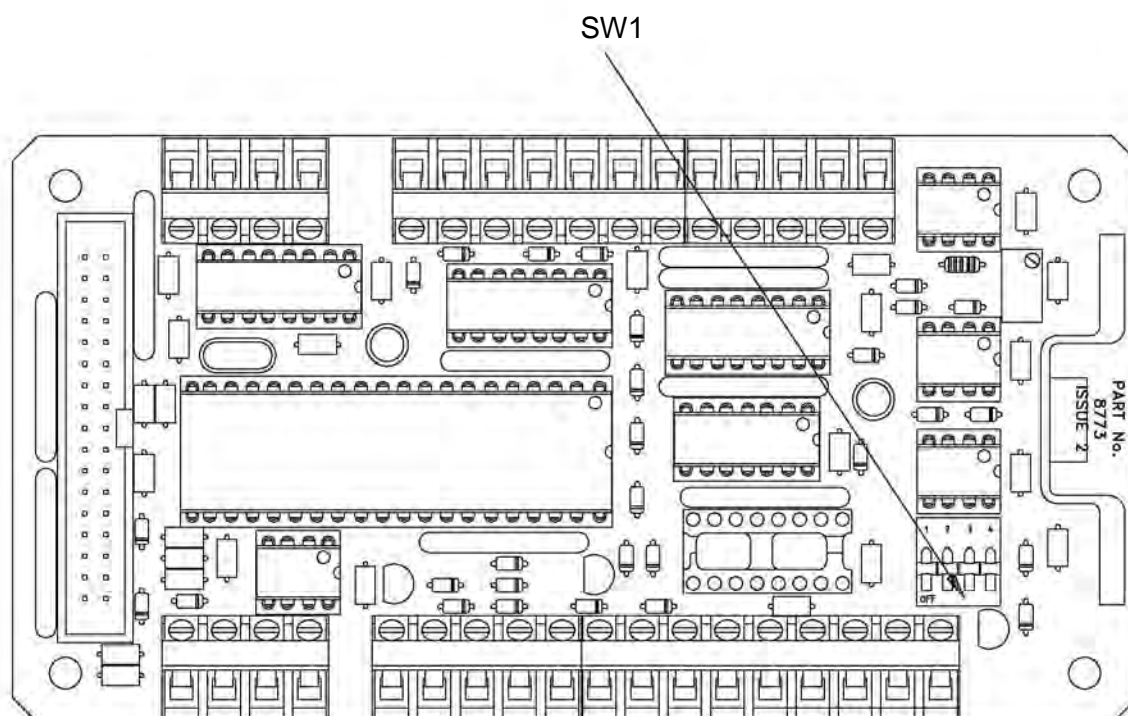


2.9 Настройка языка отображения сообщений

Чтобы изменить язык отображения сообщений о состоянии и единицу измерений температуры, прежде всего, обесточьте устройство.

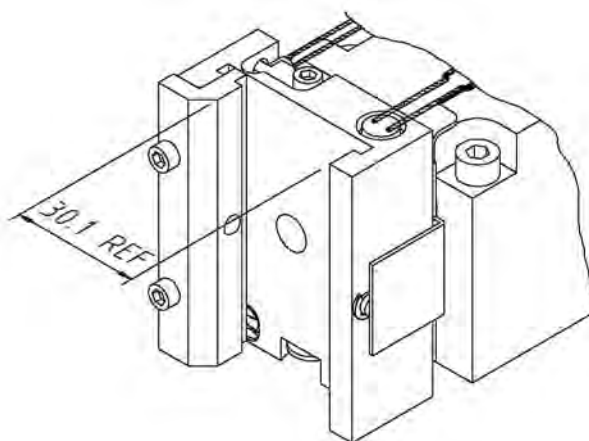
Выверните 4 винта и снимите переднюю панель с распределительного щитка. С помощью 4-позиционного переключателя (4-switch bracket) (SW1) в соответствии с приведенной ниже таблицей установите желаемый язык отображения и единицу измерения температуры.

Положение переключателя				ЯЗЫК	Единица измерения температуры
1	2	3	4		
OFF	OFF	OFF	XXX	АНГЛИЙСКИЙ	°C
ON	OFF	OFF	XXX	НЕМЕЦКИЙ	°C
OFF	ON	OFF	XXX	ФРАНЦУЗСКИЙ	°C
ON	ON	OFF	XXX	ШВЕДСКИЙ	°C
ON	ON	ON	XXX	АНГЛИЙСКИЙ	°F
OFF	OFF	ON	XXX	ФИНСКИЙ	°C



2.10 Установка нагревателя

В комплект принтера входит нагреватель, который можно отрегулировать под используемый держатель шрифтов. В моделях принтера горячего тиснения серии Compact 205 используется держатель шириной 30 мм, в моделях принтера 50/30 (размер площади печати) – держатель шириной 35 мм. На рисунке изображен нагреватель для держателя шрифтов шириной 30 мм.



2.10.1 Регулировка нагревателя под 35-мм держатель

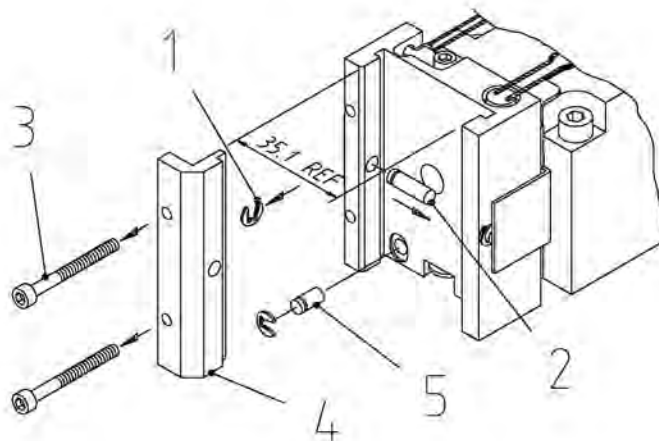
Чтобы отрегулировать нагреватель для работы с 35-мм держателем шрифтов, сделайте следующее:

1. Убедитесь, что принтер обесточен, и отключена подача сжатого воздуха.



Если принтер только что закончил работу, дождитесь, пока нагреватель остынет.

2. Извлеките из принтера кассету с фольгой, держатель шрифтов, затем – ограничитель хода нагревателя (Heater Block Guard).
3. Осторожно извлеките зажим (1), удерживающий длинный фиксатор (2).
4. Снимите длинный фиксатор (2).
5. Выверните полностью 2 винта (3).
6. Снимите вставную секцию (4).
7. Извлеките зажим и короткий фиксатор (5).
8. Вставьте короткий фиксатор (5) на место длинного фиксатора и закрепите его с помощью зажима.



**СУПЕРКОМПАКТНЫЙ ПРИНТЕР ГОРЯЧЕГО ТИСНЕНИЯ
Модель 50/30**



Данная страница намеренно оставлена пустой.

Стр. 2-12

3 ЭКСПЛУАТАЦИЯ

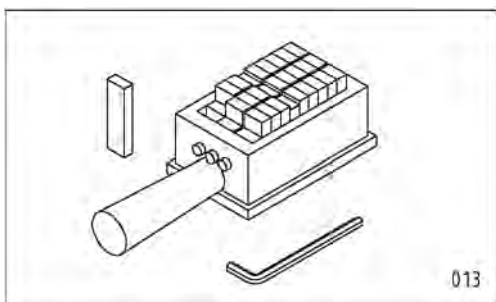
3.1 Держатель шрифтов/ клише – подготовка к работе



ОПАСНОСТЬ ОЖОГОВ! ВО ВРЕМЯ РАБОТЫ НАГРЕВАТЕЛЬ И ДЕРЖАТЕЛЬ ШРИФТОВ РАЗОГРЕВАЮТСЯ ДО ВЫСОКИХ ТЕМПЕРАТУР. БУДЬТЕ ОСОБЕННО ОСТОРОЖНЫ, ИЗВЛЕКАЯ ИЛИ ВСТАВЛЯЯ ДЕРЖАТЕЛЬ ШРИФТОВ.

Подготовка держателя к работе:

3.1.1 Универсальный строчный держатель шрифтов (“Fixed Row and Universal”)



Держатель предназначен для работы с литыми наборными шрифтами (высотой 0,918”= 2,33 см) или стальными наборными шрифтами (высотой 5/8”= 1,59 см или 3/4” = 1,91 см).

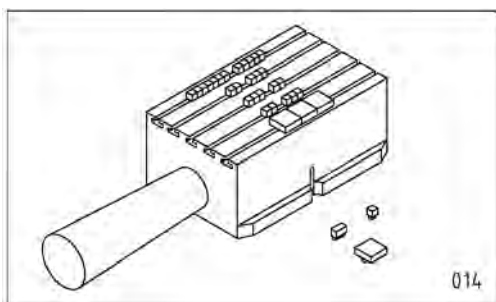
Чтобы шрифт правильно встал в паз, предварительно очистите паз(ы).

Вставьте по очереди символные и пробельные шрифты.

Если нужно, вставьте дополнительные пробельные литеры, чтобы выровнять штамп или заполнить пазы.

Прочно закрепите шрифты, закрутив винтики на держателе. Специальный шестигранный ключ входит в набор.

3.1.2 Держатель с Т-образными пазами “T-slot”



Держатель предназначен для работы с наборными шрифтами с Т-образной ножкой (как правило, латунными шрифтами).

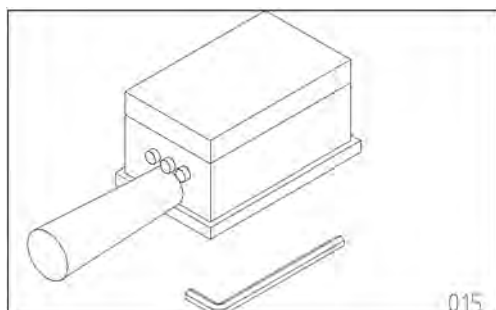
Чтобы шрифт правильно входит в паз, предварительно очистите паз(ы).

Вставьте по очереди символные и пробельные литеры.

Закрепите каждый ряд литер специальными фиксаторами и зажимами.

3.1.3 Держатель цинкового клише “Zinco”

Держатель цинкового клише толщиной 5 мм.



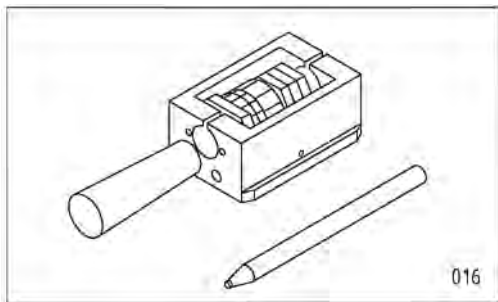
Очистите сопрягаемые поверхности.

Закрепите клише с помощью винтов с потайной головкой. В набор входит специальный шестигранный ключ.

СУПЕРКОМПАКТНЫЙ ПРИНТЕР ГОРЯЧЕГО ТИСНЕНИЯ Модель 50/30



3.1.4 Держатель символьных колесиков “Rotary Flickwheel”



Держатель поставляется вместе с вращающимися символьными колесиками.

Нужный символ устанавливается поворотом колесика. В набор входит специальный карандаш для удобства вращения колесиков.

3.2 Держатель шрифтов/ клише – заправка в принтер и извлечение



ОПАСНОСТЬ ОЖОГОВ! ВО ВРЕМЯ РАБОТЫ НАГРЕВАТЕЛЬ И ДЕРЖАТЕЛЬ ШРИФТОВ РАЗОГРЕВАЮТСЯ ДО ВЫСОКИХ ТЕМПЕРАТУР. БУДЬТЕ ОСОБЕННО ОСТОРОЖНЫ, ИЗВЛЕКАЯ ИЛИ ВСТАВЛЯЯ ДЕРЖАТЕЛЬ ШРИФТОВ.

Предварительный нагрев держателя шрифтов/ клише снизит время подготовки принтера к печати, поскольку не будет необходимости разогревать вставленный в нагреватель принтера держатель. Для этих целей компания Allen Coding Systems Limited может поставить блок предварительного разогрева.

Вкрутив ручку в резьбовое отверстие на корпусе держателя, используйте ее для того, чтобы вставлять или извлекать держатель из нагревателя. Проверив правильность расположения шрифтов/ клише в держателе, вставьте его в нагреватель, держа за ручку.

Не дотрагивайтесь до держателя и нагревателя голыми руками.

Вкрутите ручку в резьбовое отверстие на корпусе держателя и, осторожно держа за нее, извлеките держатель из нагревателя. При аккуратном обращении можно извлекать держатель из нагревателя, не дожидаясь его остывания.

3.3 Кассета с фольгой - заправка фольги и установка в принтер

Принтер оснащен датчиком фольги. В случае окончания рулона с фольгой, или обрыва фольги, или если кассета с фольгой извлечена из принтера, раздастся звуковой сигнал и загорится соответствующий индикатор на электронном блоке.

Чтобы выключить звуковой сигнал, нажмите на кнопку отмены звукового сигнала. Световой индикатор будет продолжать светиться до тех пор, пока кассета с фольгой не будет установлена в принтер. Во время замены кассеты с фольгой принтер не работает.



Рекомендуем держать под рукой вторую запасную кассету с предварительно заправленной фольгой. Вы сможете оперативно заменить использованную кассету и, тем самым, снизить время простоя.

Выверните фиксирующий кассету стопорный штифт, расположенный на принтере.

Держась за две ручки на кассете, аккуратно извлеките ее из принтера.

Переставьте пустую картонную шпулю с подающей катушки на принимающую.

Проверьте состояние обрезиненного тянущего вала и при необходимости очистите его от скопившейся пыли и грязи.

СУПЕРКОМПАКТНЫЙ ПРИНТЕР ГОРЯЧЕГО ТИСНЕНИЯ Модель 50/30



Наденьте новый ролик с фольгой на подающую катушку и, следуя указанной траектории, протяните ленту фольги через все штыри и валики по направлению к принимающей катушке.

С помощью скотча закрепите конец ленты на картонной шпуле принимающей катушки.

Прокрутите немного тянущий вал, чтобы убедиться, что фольга хорошо закреплена, а также, чтобы установить необходимое натяжение фольги.

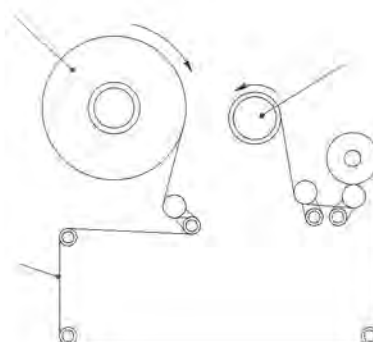


На тянущем валу установлена муфта одностороннего вращения, которая соединит его с ведущим валом принтера, то есть тянущий вал вращается только в одном направлении.

Осторожно установите кассету в принтер (гнездо на задней панели). В корпусе принтера находятся центрирующие буртики, которые обеспечат правильную посадку кассеты. Но если датчик не зарегистрирует фольгу, он заблокирует работу принтера.

НАДЕНЬТЕ НОВЫЙ РОЛИК С ФОЛЬГОЙ НА ПОДАЮЩУЮ КАТУШКУ (МАХ Ø110ММ)

КРАСЯЩАЯ (МАТОВАЯ) СТОРОНА ФОЛЬГИ

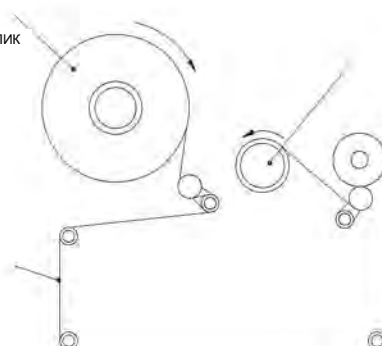


НАДЕНЬТЕ ПУСТЫЮ ШПУЛЮ НА ПРИНИМАЮЩУЮ КАТУШКУ

Траектория протяжки фольги – кассета 305 м (левое (LH) исполнение)

НАДЕНЬТЕ НОВЫЙ РОЛИК С ФОЛЬГОЙ НА ПОДАЮЩУЮ КАТУШКУ (МАХ Ø 75ММ)

КРАСЯЩАЯ (МАТОВАЯ) СТОРОНА ФОЛЬГИ



Траектория протяжки фольги – кассета 122 м (левое (LH) исполнение)

3.4 Включение и разогрев

3.4.1 Обычный режим работы

В обычном режиме работы принтер включается за некоторое время до начала цикла тиснения. Это нужно для того, чтобы принтер разогрелся до установленной рабочей температуры.



ОПАСНОСТЬ ОЖОГОВ! ВО ВРЕМЯ РАБОТЫ НАГРЕВАТЕЛЬ И ДЕРЖАТЕЛЬ ШРИФТОВ РАЗОГРЕВАЮТСЯ ДО ВЫСОКИХ ТЕМПЕРАТУР.

Перед началом каждого цикла тиснения проведите визуальный осмотр принтера, крепежной рамы и электропроводки. Если необходимо, очистите принтер и близлежащую территорию. Исправьте все обнаруженные повреждения или смещения.

Процедуру подготовки принтера к работе, его осмотра и исправления неисправностей рекомендуется проводить в данной ниже последовательности:

3.4.2 Блок воздухоподготовки

Проверьте подключение шлангов к блоку воздухоподготовки. Давление на выходе должно быть 4 бар (58 фунтов/ кв.дюйм). Если на манометре стоят другие показания, приподнимите регулировочный винт и, вращая его, отрегулируйте давление. Затем установите регулировочный винт на место, нажав на него. Слейте скопившийся конденсат из влагоотделителя.

3.4.3 Блок питания

Включите блок питания. Зеленое свечение светодиодных индикаторов на электронном блоке и на принтере говорит о том, что на устройство поступает напряжение в 24 В постоянного тока. Также на электронном блоке будут светиться светодиодные индикаторы (желтые треугольники).


3.4.4 Электронный блок управления


После включения загораются все 4 кнопки-индикатора на электронном блоке, что означает включение микропроцессора. Если принтер не подключен к электронному блоку, на дисплее блока появится сообщение "NO CODER" ("НЕТ ПРИНТЕРА").

Перед включением принтера установите требуемый температурный режим работы нагревателя. Как правило, устанавливается средний температурный режим (low). Но если скорость тиснения или площадь печати большие, то потребуются высокий температурный режим (high).

Перед подключением принтера обесточьте его, и включите питание снова после подключения.


После подключения принтера на дисплее блока управления появится значение температуры, а также загорится соответствующий индикатор единицы измерения температуры (градусы Цельсия или Фаренгейта). Треугольный светодиодный индикатор низкой температуры будет светиться, пока температура не достигнет рабочего значения.


В случае какого-либо сбоя, загорается соответствующий треугольный светодиодный индикатор ошибки, и начинает мигать кнопка-индикатор ошибки . На дисплее, мигая, будут сменяться показания фактической температуры и соответствующее сообщение о произошедшей ошибке: "LOW FOIL" ("СКОРОЕ ОКОНЧАНИЕ ФОЛЬГИ"), "FOIL FAULT" ("ОКОНЧАНИЕ ИЛИ ОБРЫВ ФОЛЬГИ") или "LOW TEMP" ("НИЗКАЯ ТЕМПЕРАТУРА"). Кнопка-индикатор ошибки будет светиться, пока не будет устранена причина сбоя.

После устранения причины сбоя на дисплее останется только значение фактической температуры. Чтобы уточнить предварительно заданную рабочую температуру, нажмите на соответствующую кнопку . Эта кнопка будет светиться, пока на дисплей выведено значение предустановленной рабочей температуры. Нажмите на эту кнопку, чтобы на дисплей вернулись показания текущей температуры.

СУПЕРКОМПАКТНЫЙ ПРИНТЕР ГОРЯЧЕГО ТИСНЕНИЯ Модель 50/30



Чтобы уточнить установленное значение времени контакта разогретого штампа с материалом или отрегулировать его, нажмите и отпустите любую из кнопок увеличения/ уменьшения значений ($\blacktriangle/\blacktriangledown$) и дождитесь, когда загорится желтый кружок индикатора времени контакта . Если хотите изменить установленное прежде значение времени контакта, установите значение 0035 (т.е 35 мсек). Значение времени контакта штампа с материалом регулируется вплоть до максимального значения - 1 сек (1000 мсек). Прежде чем вносить новые изменения в установленное значение времени контакта, дождитесь, чтобы на дисплей вернулось значение текущей температуры (примерно 2 секунды, после предыдущего внесения изменений).

Чтобы уточнить 'задержку сигнала', нажмите и удерживайте обе кнопки увеличения/ уменьшения значений ($\blacktriangle/\blacktriangledown$), пока не загорится желтый кружок индикатора задержки сигнала . Значение задержки сигнала регулируется вплоть до максимального значения - 2,5 сек (2500 мсек). Прежде чем вносить новые изменения в установленное значение времени задержки сигнала, дождитесь, чтобы на дисплей вернулось значение текущей температуры (примерно 2 секунды, после предыдущего внесения изменений).



Если, уменьшая значение времени контакта штампа с материалом или значение времени задержки сигнала, Вы перескакиваете ниже нуля, то показание значения этих параметров вновь возвращается к максимальному. После чего уменьшение значения продолжается. Для пошагового изменения значения легко касайтесь пальцем кнопки увеличения или уменьшения значений ($\blacktriangle/\blacktriangledown$),

Под биркой с логотипом находится скрытая кнопка. Если нажимать на нее в течение 2 секунд, то запустится программа тестирования. (test program) После запуска программы сначала по очереди загорятся все 4 цифровых поля дисплея, а затем появится сообщение "SOFTWARE VERSION" ("Версия ПО"). Вслед за этим на дисплей выводится цифровое сообщение с версией ПО (например, 0002), которое остается на дисплее, пока поочередно загораются светодиодные индикаторы, управляемые микропроцессором (к ним не относятся индикатор питания и индикаторы ошибок). По завершении программы тестирования блок управления возвращается к состоянию, предшествующему проверке, что может вызвать звуковой сигнал.

3.4.5 Регулировка положения принтера

Пропустите этот шаг, если установка принтера под текущую задачу проводилась в соответствии с процедурой установки и наладки, описанной выше, или если после проведенной тогда установки, задачи тиснения и, соответственно, положение принтера не менялись.

Если же принтер сдвигался или использовался для тиснения на других материалах, сделайте следующее:

- Ослабьте четыре кнопочных фиксатора и отверните регулировочные винты на одинаковое расстояние. Положение принтера выравнивается с помощью поворота регулировочных винтов на равное число оборотов. (By turning the adjustment nuts by equal amounts the alignment will be maintained) Затяните кнопочные фиксаторы.
- Отрегулируйте положение принтера: Ослабьте крепление зажимной ручки принтера на четверть оборота (на 90^0) и с помощью ручки-регулятора положения принтера установите его в правильной позиции. Затяните зажимную ручку принтера.

3.4.6 Держатель шрифта/ клише



ОПАСНОСТЬ ОЖОГОВ! ВО ВРЕМЯ РАБОТЫ НАГРЕВАТЕЛЬ И ДЕРЖАТЕЛЬ ШРИФТОВ РАЗОГРЕВАЮТСЯ ДО ВЫСОКИХ ТЕМПЕРАТУР. БУДЬТЕ ОСОБЕННО ОСТОРОЖНЫ, ИЗВЛЕКАЯ ИЛИ ВСТАВЛЯЯ ДЕРЖАТЕЛЬ ШРИФТОВ.

Убедитесь, что шрифты правильно вставлены в держатель, затем установите держатель в нагреватель принтера. См. раздел 3.1.



Рекомендуется иметь запасной держатель. Если потребуется быстро изменить штамп тиснения, можно будет быстро и безопасно вставить шрифты в холодный держатель и разогреть их в блоке предварительного разогрева. Для этих целей компания Allen Coding Systems Limited может поставить блок предварительного разогрева.

Чтобы не обжечься, вставляйте и извлекайте держатель со шрифтами, держась за специальную вкрученную в резьбовое отверстие ручку.

СУПЕРКОМПАКТНЫЙ ПРИНТЕР ГОРЯЧЕГО ТИСНЕНИЯ Модель 50/30



3.4.7 Кассета с фольгой

Если нужно, заправьте в кассету новый рулон с фольгой.

Аккуратно вставьте кассету в принтер и зафиксируйте ее стопорным штифтом, расположенным на принтере.

См. раздел 3.3 – Заправка фольги и установка кассеты в принтер.

3.4.8 Регулятор протяжки фольги

Пропустите этот пункт, если шаг протяжки фольги был уже настроен под подобную задачу тиснения и с тех пор не менялся.

Поворот регулятора протяжки фольги против часовой стрелки до упора дает максимальный шаг протяжки фольги после каждого удара (тиснения).

Настройку оптимального шага протяжки фольги проводите во время работы принтера. См. раздел 3.7 – Экономное использование фольги.

3.4.9 Декельная подушка

Убедитесь, что выбранный тип декельной подушки соответствует назначению. Предлагается выбор из двух видов декельных материалов:

- Прокладка из белого силиконового каучука – предназначена для большинства случаев, при тиснении в несколько строк.
- Прокладка из композитного материала – предназначена для тиснения в одну строку (например, при работе с держателем символьных колесиков “Rotary Flickwheel”) и для тиснения на площади максимальной ширины.
- Получить консультацию насчет декельных материалов можно в компании Allen Coding Systems Limited.

Убедитесь, что выбранная прокладка в хорошем (неизношенном) состоянии, отцентрируйте ее положение по отношению к области печати. При тиснении картонных коробок декельная прокладка, как правило, не требуется.

3.4.10 Давление штампа

Подождите не менее 5 минут, пока нагреватель и печатающая головка разогреются до установленной температуры. Светодиодный индикатор низкой температуры на корпусе принтера погаснет, как только будет достигнута рабочая температура.

Установите запечатываемый материал на декельную подушку. Чтобы проверить силу удара, нажмите на кнопку пробного отпечатка на электронном блоке.



ПОМНИТЕ, ЧТО СЛИШКОМ БЛИЗКОЕ ПОЛОЖЕНИЕ ПРИНТЕРА К МАТЕРИАЛУ МОЖЕТ ВЫЗВАТЬ ПОВРЕЖДЕНИЕ.

Если сила удара недостаточна, ослабьте четыре кнопочных фиксатора и с помощью регулировочных винтов немного приблизьте принтер к запечатываемому материалу. Положение принтера выравнивается с помощью поворота регулировочных винтов на равное число оборотов. (By turning the adjustment nuts by equal amounts the alignment will be maintained) Затяните кнопочные фиксаторы.

Проверьте силу удара еще раз. При необходимости попробуйте по-разному поворачивать регулировочные винты, пока не добьетесь желаемого качества отпечатка. (adjusting the nuts by different amounts) Затягивайте кнопочные фиксаторы после каждой регулировки положения принтера.



Слишком сильное перемещение принтера вперед повлияет на шаг протяжки фольги. (Moving the coder too far forward will effect the foil index). Неровность отпечатка можно исправить, если слегка сдвинуть принтер в обратном направлении, где отпечаток был более четким и темным. (An uneven print might be corrected by moving the coder back on the side with the darker print.) Обретя определенный опыт в работе с принтером, можно будет сочетать регулировку давления штампа с регулировкой шага протяжки фольги. См. раздел 3.7 – Экономное использование фольги.

СУПЕРКОМПАКТНЫЙ ПРИНТЕР ГОРЯЧЕГО ТИСНЕНИЯ Модель 50/30



3.5 Выбор и установка температурного режима нагревателя

С помощью переключателя температурного режима на корпусе принтера выберите соответствующий температурный режим нагревателя: средний (low) или высокий (high). Положение переключателя в режиме средних температур (low) – ближе к запечатываемому материалу.

Показания температуры выводятся на дисплей электронного блока. Нажав на кнопку, расположенную рядом с дисплеем, можно переключаться между показаниями заданной рабочей температуры и фактической температуры нагревателя. Эта кнопка светится, если на дисплей выведено значение установленной рабочей температуры.

Регулировка температуры в диапазоне выбранного режима осуществляется двумя потенциометрами, которые скрыты в корпусе принтера возле переключателя температурного режима. Настройка потенциометров должна производиться только квалифицированными и имеющими на то разрешение техническими специалистами. После работ защитная крышка и ее стопорные винты должны быть установлены на место во избежание несанкционированной перенастройки температуры. Температурная шкала на потенциометре служит только ориентиром, текущие показания температуры должны сверяться с показаниями на дисплее электронного блока.

Действие выбранного температурного режима варьируется в каждом отдельном случае и зависит от таких факторов, как, например, площадь печати, скорость печати, время контакта штампа с материалом, состояние фольги и ее тип. Перенос красящего слоя фольги на запечатываемый материал зависит от температуры нагрева. Но при одной и той же температуре нагревателя степень переноса красящего слоя фольги будет тем меньше, чем больше площадь печати, или чем выше скорость печати, или чем короче время контакта штампа с материалом. При правильно выбранном температурном режиме красящий слой с фольги должен чисто, четко и прочно переноситься на материал.

В таблице ниже приведены основные параметры печати и соответствующий им температурный режим. Эти данные действительны при тиснении на бумаге, картоне и пластиковой пленке. Тиснение металлизированной фольгой потребует более высоких температур.

Отпечаток	Скорость	Температурный режим (заводские установки)
1-3 строки, шрифт до 10 pt или подобная площадь отпечатка	до 150 отпечатков/мин.	Средний (Low) 130°C (266°F)
от 4-х строк, шрифт более 10 pt или подобная площадь отпечатка	свыше 150 отпечатков/мин.	Высокий (High) 160°C (338°F)

3.6 Настройка времени контакта штампа с материалом (Dwell Time)

В процессе печати разогретый штамп надавливает на запечатываемый материал в течение очень короткого времени. Диапазон настроек времени контакта штампа с материалом составляет от 0000 до 1000 миллисекунд (мсек). Регулировка времени контакта осуществляется с помощью кнопок ▲ и ▼ на электронном блоке управления

Качество отпечатка напрямую зависит от правильности настройки времени контакта штампа с материалом. На нижеследующих рисунках показано, как время контакта влияет на качество отпечатка (в рамке – характеристика продолжительности времени контакта).



СУПЕРКОМПАКТНЫЙ ПРИНТЕР ГОРЯЧЕГО ТИСНЕНИЯ Модель 50/30

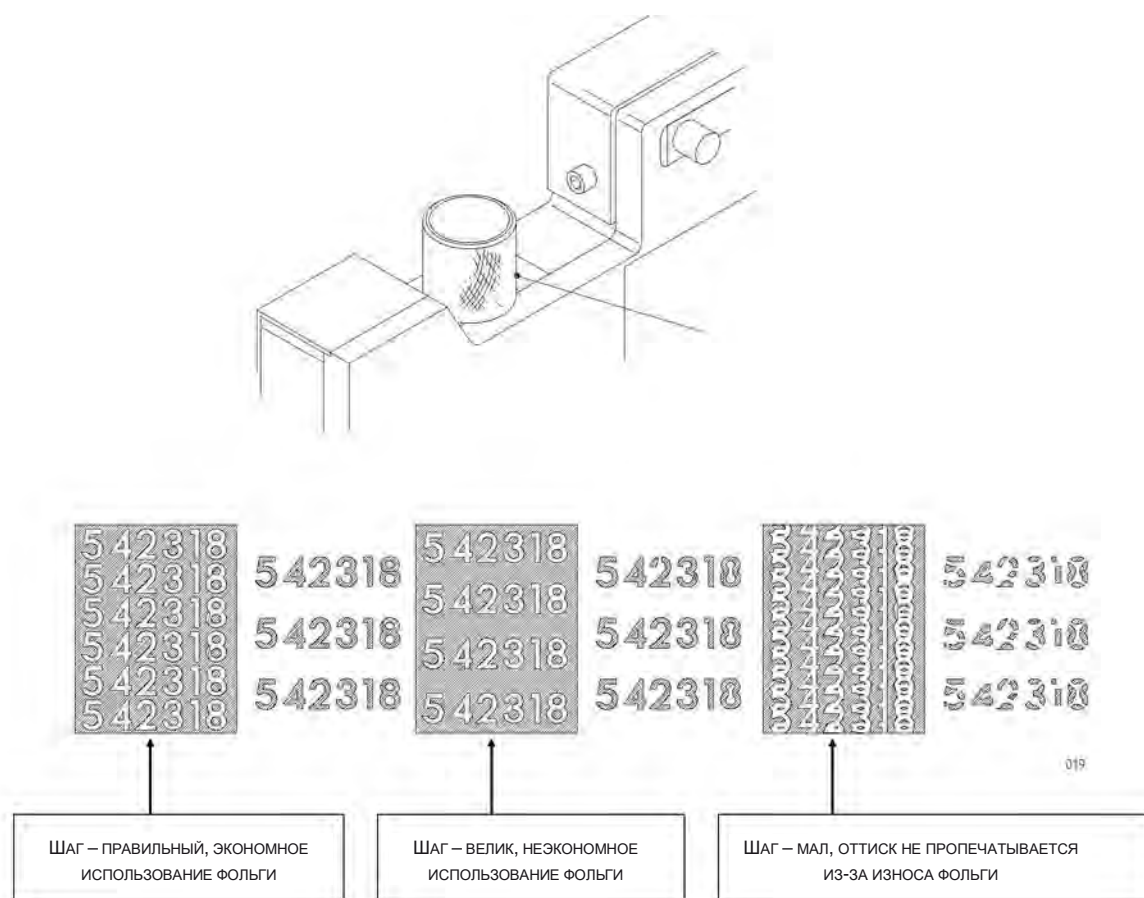


Целью настройки является установка такого, как можно более короткого, времени контакта штампа с материалом, при котором качество отпечатка получится оптимальным и приемлемым. Увеличение времени контакта снижает скорость печати (количество оттисков в минуту). Если красящий слой не прочно или не полностью переносится с фольги на материал, попробуйте изменить настройки температурного режима и/ или времени контакта разогретого штампа с материалом. Если не получается достичь приемлемого качества отпечатка, возможно нужно сменить тип фольги. Рекомендации по выбору типа фольги см. в разделе 5.10.

3.7 Экономия фольги

Каждый раз по возвращении печатающей головки в исходное положение после сделанного оттиска фольга чуть протягивается вперед. Шаг протяжки фольги настраивается регулятором протяжки фольги: поворот регулятора по часовой стрелке уменьшает шаг протяжки фольги.

На нижеприведенных рисунках показано, как выглядит правильная настройка шага протяжки фольги:



Поворачивайте регулятор протяжки фольги во время процесса тиснения, при этом шаг протяжки можно увидеть на фольге, идущей поверх тянущего вала.

3.8 Процесс тиснения

Проделав все вышеназванные шаги по подготовке устройства к работе, можно приступить к тиснению: После включения питания подождите около 5 минут, пока принтер не разогреется до установленной рабочей температуры: должны погаснуть индикатор низкой температуры на корпусе принтера и индикатор низкой температуры на электронном блоке управления. Затем нажмите на кнопку вкл./выкл. режима тиснения на электронном блоке. Кнопка начнет светиться, и процесс тиснения начнется автоматически

Во время работы принтера оператор должен периодически проверять качество отпечатков, и в случае каких-либо отклонений в качестве оттиска, регулировать время контакта штампа с материалом.

Также оператор должен реагировать на звуковые предупреждающие сигналы, издаваемые электронным блоком.


3.9 Предупреждающие сигналы

На корпусе принтера находятся четыре светодиодных индикатора. Три из них загораются в случае определенного сбоя в работе.

В верхней части принтера находится индикатор низкой температуры, который загорается, в случае если фактическая температура, ниже заданной рабочей. Индикатор низкой температуры имеется также на электронном блоке (дублирует функцию).

Второй светодиодный индикатор в верхней части принтера загорается в случае сбоев в работе термопары, встроенной в печатный блок нагревателя принтера. Неисправная термопара выводит из строя нагреватель. Вследствие падения температуры также загорится индикатор низкой температуры на электронном блоке.

Третий светодиодный индикатор расположен на датчике фольги и загорается, если датчик регистрирует окончание или обрыв фольги. Световой индикатор на электронном блоке управления дублирует предупреждающий сигнал.

Три световых индикатора ошибки, расположенные на электронном блоке управления, описаны ниже. В случае какого-либо сбоя, на электронном блоке управления загорается соответствующий индикатор, звучит звуковой сигнал и мигает кнопка-индикатор ошибки (она же – кнопка отмены звукового сигнала) .

Звуковой сигнал отключается нажатием на эту кнопку-индикатор, однако эта кнопка и соответствующий индикатор ошибки продолжают светиться до тех пор, пока не будет устранена причина сбоя.

3.9.1 Скорое окончание фольги

Если датчик, расположенный на корпусе принтера, обнаружит, что диаметр ролика с фольгой на подающей катушке стал ниже критического, то загорается соответствующий световой индикатор. Это позволит оператору подготовить запасную кассету с уже заряженной фольгой или, если используется только одна кассета, подготовить новый рулон с фольгой для оперативной перезаправки. Желаемое время подачи предупреждающего сигнала можно настроить, регулируя положение датчика и учитывая скорость печати и шаг протяжки фольги.

3.9.2 Окончание или обрыв фольги

Встроенный в задней части принтера в щель подачи фольги микропереключатель включен, пока фольга протягивается через эту щель. Окончание или обрыв фольги отключают микропереключатель, в результате чего загорается светодиодный индикатор. Индикатор погаснет после перезарядки кассеты с фольгой.

Индикатор также будет светиться, пока кассета извлечена из принтера. Процесс печати при этом невозможен.

3.9.3 Низкая температура

Фактическая температура нагревателя постоянно отслеживается встроенной термопарой. Если фактическая температура ниже заданной более чем на 6%, загорается треугольный световой индикатор низкой температуры. Если во время нормальной работы принтера часто загорается индикатор низкой температуры, это значит, что нужно либо задать более высокую температуру (см. раздел 3.5), либо уменьшить скорость печати.

СУПЕРКОМПАКТНЫЙ ПРИНТЕР ГОРЯЧЕГО ТИСНЕНИЯ Модель 50/30



3.9.4 Неисправная термопара

В случае неисправности термопары или цепи термопары загорается индикатор низкой температуры на электронном блоке управления. На принтере также загораются индикатор низкой температуры и индикатор неисправной термопары.

Проверьте электрическую цепь. Если цепь в порядке, замените термопару.

3.10 Отключение электропитания

Если на основном оборудовании останавливается конвейер с продуктом (аварийная остановка), работа принтера также приостанавливается. Но при этом электропитание принтера не отключается и, соответственно, температурный режим продолжает поддерживаться. Следовательно, в случае такой аварийной остановки или по окончании смены принтер нужно отключить от электросети.

Обесточьте принтер с помощью внешнего заземленного выключателя. (switch off the power supply at the external isolator switch)



ПОСЛЕ АВАРИЙНОЙ ОСТАНОВКИ ПРИНТЕРА ПЕЧАТАЮЩАЯ ГОЛОВКА И НАГРЕВАТЕЛЬ ОСТАЮТСЯ ГОРЯЧИМИ. ДАЙТЕ ИМ ОСТЫТЬ, ПРЕЖДЕ ЧЕМ НАЧНЕТЕ КАКИЕ-ЛИБО МЕРОПРИЯТИЯ ПО ОБСЛУЖИВАНИЮ ИЛИ ОЧИСТКЕ ПРИНТЕРА. ПОДАЧА ВОЗДУХА В БЛОК ВОЗДУХОПОДГОТОВКИ НЕ ПРЕКРАЩАЕТСЯ.

4 РЕМОНТНО-ПРОФИЛАКТИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ И ВЫЯВЛЕНИЕ НЕИСПРАВНОСТЕЙ



ОПАСНОСТЬ ОЖОГОВ! ВО ВРЕМЯ РАБОТЫ НАГРЕВАТЕЛЬ И ДЕРЖАТЕЛЬ ШРИФТОВ РАЗОГРЕВАЮТСЯ ДО ВЫСОКИХ ТЕМПЕРАТУР.

4.1 Профилактические работы

Суперкомпактный принтер горячего тиснения компании Allen Coding Systems Limited разработан таким образом, чтобы свести к минимуму его обслуживание, однако регулярная профилактика и плановое техобслуживание необходимы, чтобы предупредить выход принтера из строя.

Ежедневная профилактика

Проводите визуальный осмотр принтера и подключенных блоков на предмет обнаружения каких-либо повреждений, износа, вибраций, отсоединений и т.п. В случае их обнаружения, сообщите об этом обслуживающему техническому персоналу.

Проверяйте состояние и правильность расположения декельной прокладки. При необходимости замените ее и отцентрируйте ее положение по отношению к штампу.

В процессе тиснения отслеживайте качество отпечатка и экономичность использования фольги (оптимальность шага протяжки фольги). При необходимости делайте соответствующие регулировки. Реагируйте на любые звуковые сигналы или сигналы светодиодных индикаторов.

Перезаряжая кассету с фольгой, очищайте ее от скопившейся пыли и грязи, уделяя особое внимание прорезиненному тянущему валу.

Перед тем как вставить кассету в принтер, очистите принтер от всей скопившейся пыли и грязи.

Еженедельная профилактика

Раз в неделю обслуживающий технический работник должен проводить визуальный осмотр принтера, электронного блока, блока питания, блока воздухоподготовки, электропроводки и всех креплений, исправляя любые обнаруженные неисправности, заменяя изношенные или поврежденные детали и т.д.

Сливайте скопившийся конденсат из блока воздухоподготовки с помощью ручного дренажного клапана на влагоотделителе. (Частота удаления конденсата из блока воздухоподготовки зависит от качества поступающего воздуха).

Ежемесячная профилактика

Раз в месяц квалифицированный технический специалист должен проводить полный и тщательный осмотр принтера и всех подключенных устройств.

В частности, проверьте состояние всех соединений и установочных элементов (винты, кнопки, штифты и проч.) на принтере. Исправьте любые обнаруженные неисправности.

Проверьте работу всех реле и датчиков, при необходимости отрегулируйте их.

4.2 Смазка

Устройство не требует специального смазывания.

4.3 Очистка резиновых валиков и приводного ремня

Регулярно очищайте резиновые поверхности валиков и приводного ремня, расположенных в кассете. Это поможет продлить срок их службы.

В таблице ниже приведен перечень чистящих средств, которые рекомендуется и которые запрещено использовать для очистки резиновых поверхностей. За подробной информацией обращайтесь в компанию Allen Coding Systems Limited.

СУПЕРКОМПАКТНЫЙ ПРИНТЕР ГОРЯЧЕГО ТИСНЕНИЯ Модель 50/30



РЕКОМЕНДОВАНО	ЗАПРЕЩЕНО
Бутан	Ацетон
Керосин	Этанол
Смесь бензина с метиловым спиртом)	Бензол
Вазелиновое масло	Четыреххлористый углерод
Бензин/ Газолин	Метилэтилкетон
Вода	Метанол
	Растворители
	Трихлорэтилен

В таблице ниже приведены рекомендации по периодичности очистительных работ. Частота зависит от количества отпечатков в минуту и от шага протяжки фольги.

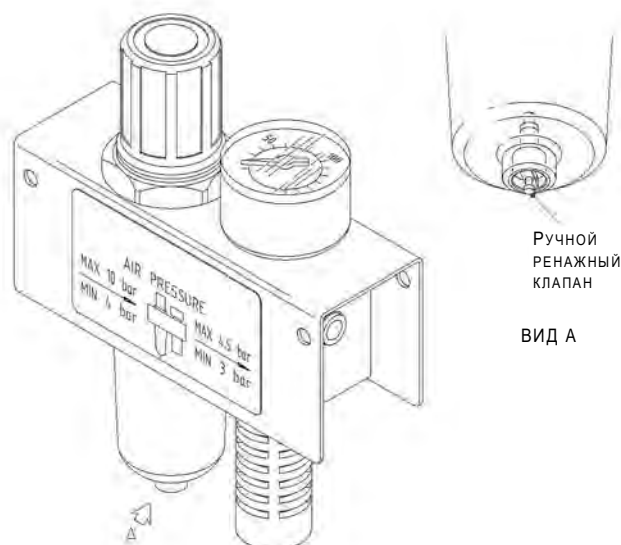
ПЕРИОДИЧНОСТЬ ОЧИСТКИ (в часах)							
ШАГ ПРОТЯЖКИ И ФОЛЬГИ, мм (включая указанное значение)	ОТПЕЧАТКОВ В МИНУТУ						
	5	100	200	300	400	500	600
5	672	336	336	240	240	168	
10	336	240	168	96	96	72	
15	336	168	96	72	72	48	
20	240	96	72	72	48	48	
25	240	96	68	48	48	24	
30	168	72	48	48	24	24	

4.4 Удаление конденсата из блока воздухоподготовки



Перед тем, как сливать конденсат, убедитесь, что подача сжатого воздуха отключена.

На рисунке ниже выделен ручной дренажный клапан, расположенный в самом низу влагоотделителя. Удалите скопившийся во влагоотделителе конденсат, нажимая на ручной дренажный клапан. Периодичность: раз в неделю во время профилактических работ или чаще, в зависимости от условий эксплуатации и качества воздуха.



Стр. 4-2


СУПЕРКОМПАКТНЫЙ ПРИНТЕР ГОРЯЧЕГО ТИСНЕНИЯ Модель 50/30





4.5 Регулировка

Инструкции по регулировке рабочей температуры, давления штампа, времени контакта разогретого штампа с материалом, а также положения принтера см. в разделе 3.4 - Включение и разогрев.

4.6 Тестирование

В ходе настройки или в случае каких-либо сбоев, работу принтера можно проверить с помощью кнопки пробного отпечатка , которая находится на электронном блоке. После нажатия на эту кнопку принтер совершает однократный цикл тиснения.

- Если принтер еще не введен рабочий режим, нажмите на кнопку кнопки вкл. / выкл. режима тиснения  на электронном блоке. Кнопка не горит, когда принтер находится в режиме off-line.
- Проверьте, правильно ли вставлены декельная подушка (если используется) и запечатываемый материал. При тиснении без декельной прокладки или без подложенного материала принтер подвергается чрезмерным нагрузкам, а шрифты и клише – преждевременному износу.
- Нажмите и отпустите кнопку пробного отпечатка . Принтер совершит однократный печатный цикл.
- Проверьте качество оттиска и, если нужно, сделайте необходимые регулировки. Повторяйте тестирование, пока не добьетесь желаемого результата.

Далее приводится описание регулировки и тестирования функций, которые не были описаны выше в разделе 3.4, как, например: датчики, индикаторы, предохранители и основные параметры печати.

4.6.1 Скорое окончание фольги

Датчик фольги и индикатор скорого окончания фольги срабатывают, когда диаметр рулона с фольгой становится ниже критического. Во время работы принтера проверьте временной интервал между сигналом о скором окончании фольги и сигналом ее окончания. Если необходимо изменить этот интервал, отрегулируйте положение датчика фольги.

4.6.2 Окончание или обрыв фольги

Предупреждающий сигнал возникает, если датчик фольги обнаруживает окончание или обрыв фольги, а также, если кассета с фольгой извлечена из принтера.

4.6.3 Низкая температура

Индикатор низкой температуры загорается после включения холодного принтера, во время его разогрева до рабочей температуры. Проверить индикатор (вызвать его сигнал) можно во время печати, задав более высокую рабочую температуру. После проверки не забудьте вернуть значение рабочей температуры на прежнее значение. Также индикатор может сработать, если скорость печати слишком высокая (при быстром тиснении штамп не успевает прогреться).

Индикатор низкой температуры загорается, если фактическая температура ниже заданной рабочей более чем на 6%.

Например, индикатор сработает, если при фактической температуре нагревателя 150°C задать "другую рабочую" в 160°C.

4.6.4 Соленоидный клапан

С помощью кнопки пробного отпечатка также можно проверить работу соленоидного клапана (как описано выше). Имейте в виду, что скорость перемещения штока пневмоцилиндра определяется постоянными (нерегулируемыми) пневмодросселями, встроенным в воздухораспределительные отводы. (Note that the speed of operation of the cylinder is determined by the air flow restrictors drilled into the manifolds and is not variable)

СУПЕРКОМПАКТНЫЙ ПРИНТЕР ГОРЯЧЕГО ТИСНЕНИЯ Модель 50/30



4.7 Выявление неисправностей

Поиск любых электрических или механических неисправностей в работе принтера должен проводиться квалифицированным и специально обученным персоналом.

Любые работы должны проводиться только на обесточенном устройстве. Для этого либо отсоедините устройство от сети, либо выверните предохранители, либо примите другие необходимые меры. Во время проведения работ должна быть выставлена предупреждающая табличка:

Внимание! Ведутся работы!

По завершении работ, перед запуском устройства все защитные крышки, защитные приспособления, предохранители и проч. должны быть установлены на место.

НЕИСПРАВНОСТЬ	ВОЗМОЖНАЯ ПРИЧИНА	МЕТОД УСТРАНЕНИЯ
Индикатор питания на электронном блоке не загорается	Перебои в подаче электроэнергии	Проверьте электросеть
	Линейный предохранитель FS1 в блоке питания размыкает цепь	Замените предохранитель
	Предохранитель цепи управления FS3 в блоке питания размыкает цепь	Замените предохранитель
Кнопки-индикаторы на эл.блоке не работают, но индикатор питания светится	Предохранитель цепи управления FS4 в блоке питания размыкает цепь	Замените предохранитель
Нагреватель не работает, индикаторы питания не светятся, но дисплей на эл.блоке работает.	Предохранитель цепи управления FS3 в блоке питания размыкает цепь	Замените предохранитель
Нагреватель не работает, но индикаторы питания светятся	Нагревательный элемент размыкает цепь	Замените нагревательный элемент
	Неполадки в цепи нагревательного элемента	Проверьте цепь, исправьте или замените
	Предохранитель питания нагревателя FS2 в блоке питания размыкает цепь	Замените предохранитель
На принтере светится индикатор неисправной термопары	Термопара неисправна	Замените термопару
	Неполадки в цепи термопары	Проверьте цепь, исправьте или замените
Принтер не производит тиснения	Нет входящего сигнала	Проверьте цепь управления и поступление сигналов с управляющей машины
	Недостаточное давление сжатого воздуха	Проверьте подачу воздуха, редуктор, шланги; отрегулируйте давление на 4 бар
	Не работает соленоидный клапан	Проверьте соленоид и проводку, если нужно, замените соленоид
Замедленная печать принтера	Недостаточное давление сжатого воздуха	Проверьте подачу воздуха, редуктор, шланги; отрегулируйте давление на 4 бар
	Не работает соленоидный клапан	Проверьте соленоид и проводку, если нужно, замените соленоид
	Общий износ	Отправьте принтер в Allen Coding Systems Limited для восстановления
Дисплей электронного блока выключается/ блокируется (locks out)	Непрерывный сигнал цепи переключателя принтера (Cycle switch print signal is continuous)	Проверьте, поступает ли сигнал печати с нормального открытого контакта переключателя (print signal is from N/O contact of cycle

**СУПЕРКОМПАКТНЫЙ ПРИНТЕР ГОРЯЧЕГО ТИСНЕНИЯ
Модель 50/30**

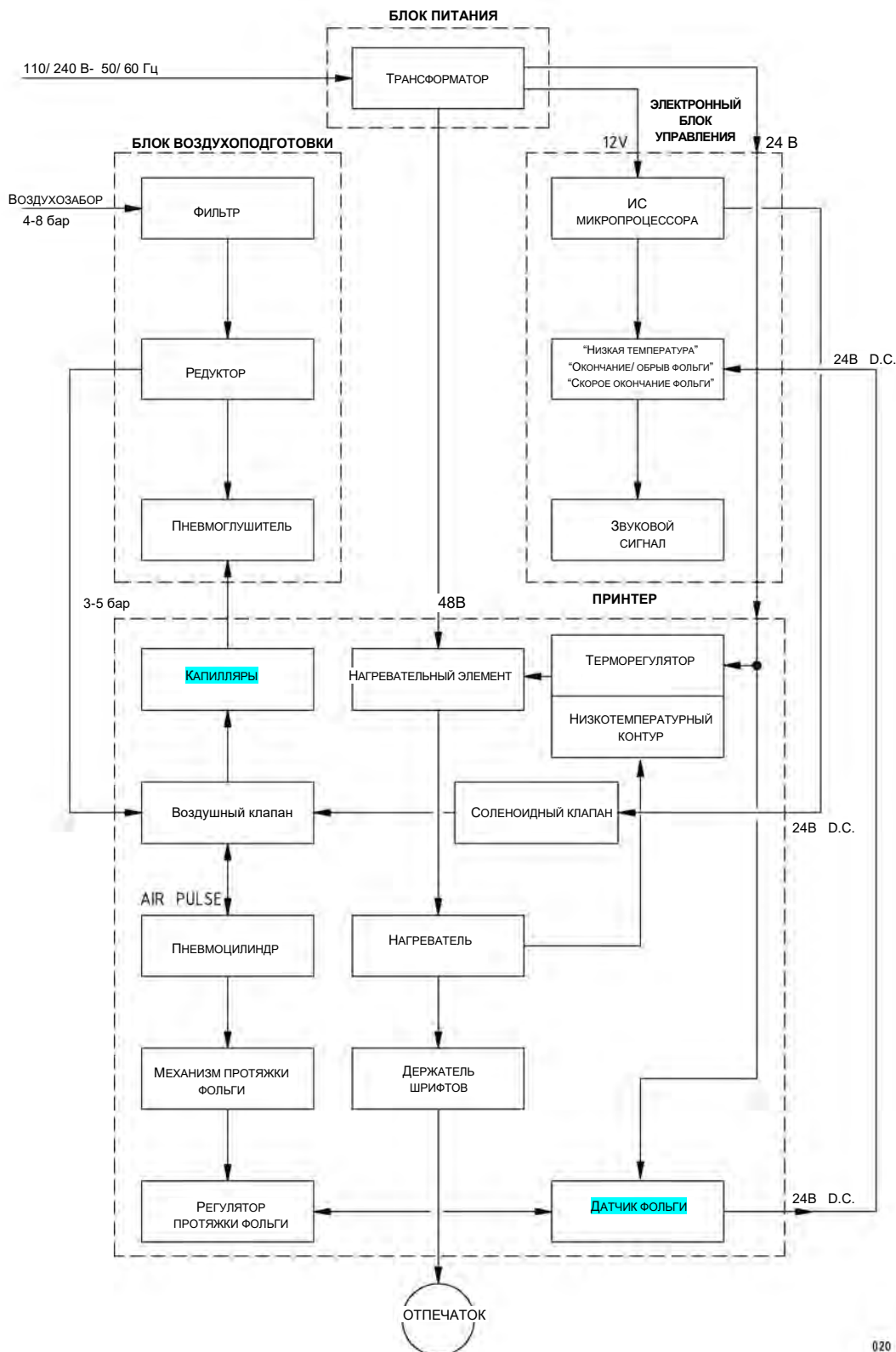


НЕИСПРАВНОСТЬ	ВОЗМОЖНАЯ ПРИЧИНА	МЕТОД УСТРАНЕНИЯ
Неудовлетворительное качество отпечатка	Неподходящий тип фольги	Подберите правильный тип фольги
	Неправильная рабочая температура	Установите правильный температурный режим, отрегулируйте температуру
	Неправильное время контакта штампа с материалом	Отрегулируйте время контакта
	Недостаточное давление сжатого воздуха	Проверьте подачу воздуха, редуктор, шланги; отрегулируйте давление на 4 бар
	Необходима (другая) прокладка под материал	Проверьте состояние декельной подушки (если используется)
		Подложите декельную подушку
	Положение принтера	Проверьте и отрегулируйте положение принтера
	Неровное положение шрифтов	Проверьте и переустановите шрифты в держатель
	Заклинило соленоид	Замените соленоид
Не проходит входной сигнал	Проверьте блок-контакты, проводку, прохождение сигналов от управляющей машины	
Foil tracking off	Неправильная заправка фольги	Проверьте, как заправлена фольга в кассете
	Поврежденная кассета	Отремонтируйте или замените кассету
Непостоянный шаг протяжки фольги	Тянущий вал	Очистите или замените тянущий вал
	Принимающая катушка	Проверьте установку картонной шпули на принимающую катушку
	Приводной ремень	Проверьте приводной ремень
Очистите приводной ремень		

СУПЕРКОМПАКТНЫЙ ПРИНТЕР ГОРЯЧЕГО ТИСНЕНИЯ Модель 50/30



4.8 Функциональное описание

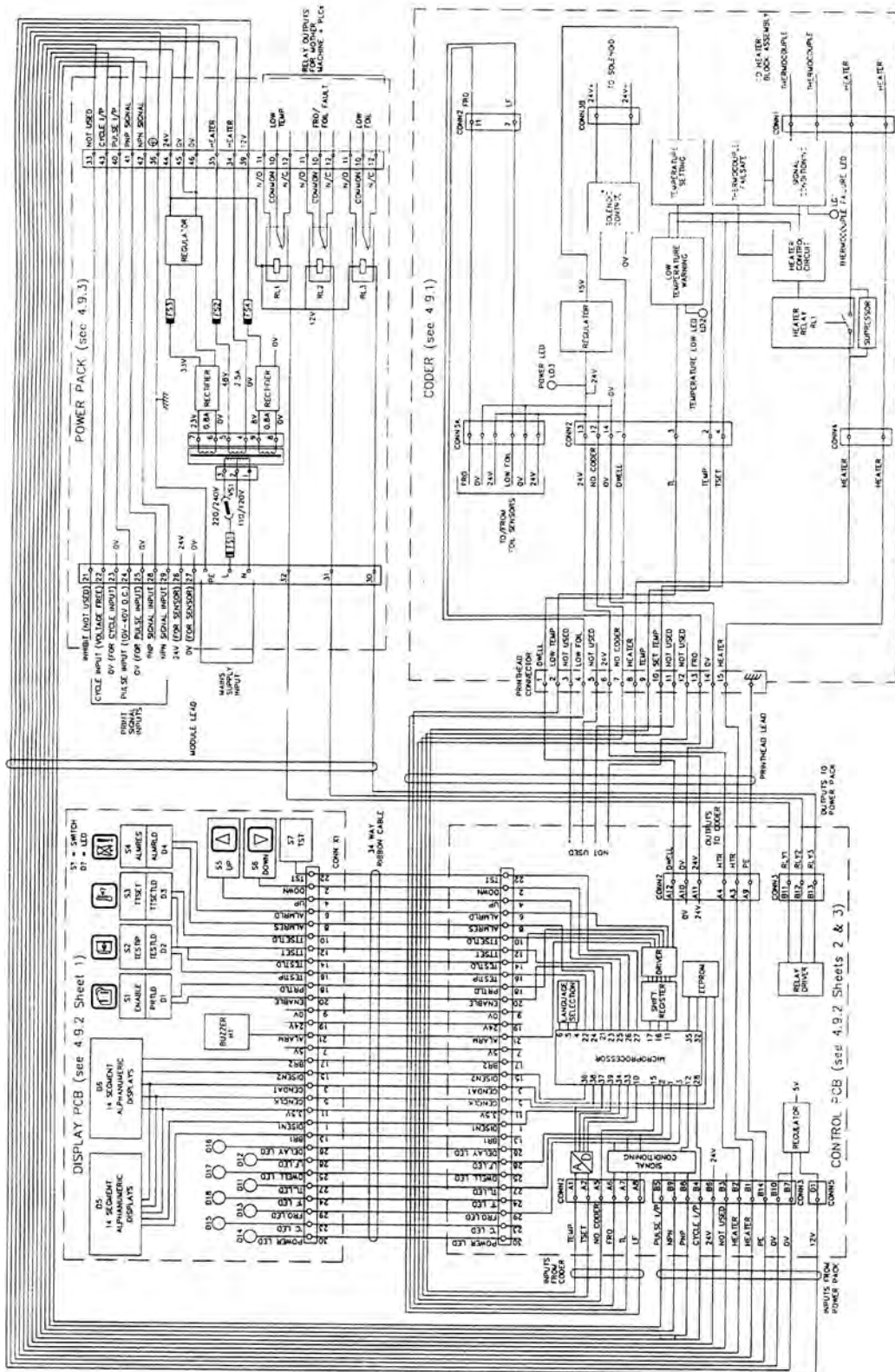


СУПЕРКОМПАКТНЫЙ ПРИНТЕР ГОРЯЧЕГО ТИСНЕНИЯ Модель 50/30



4.9 Схемы электрических соединений

В данном разделе приводятся принципиальные схемы электрических соединений принтера, электронного блока управления и блока питания. Электрические соединения устройства достаточно просты, так что в уточненных электросхемах нет необходимости.



**СУПЕРКОМПАКТНЫЙ ПРИНТЕР ГОРЯЧЕГО ТИСНЕНИЯ
Модель 50/30**



Данная страница намеренно оставлена пустой.

Стр. 4-8

СУПЕРКОМПАКТНЫЙ ПРИНТЕР ГОРЯЧЕГО ТИСНЕНИЯ Модель 50/30



4.9.2 Электронный блок управления

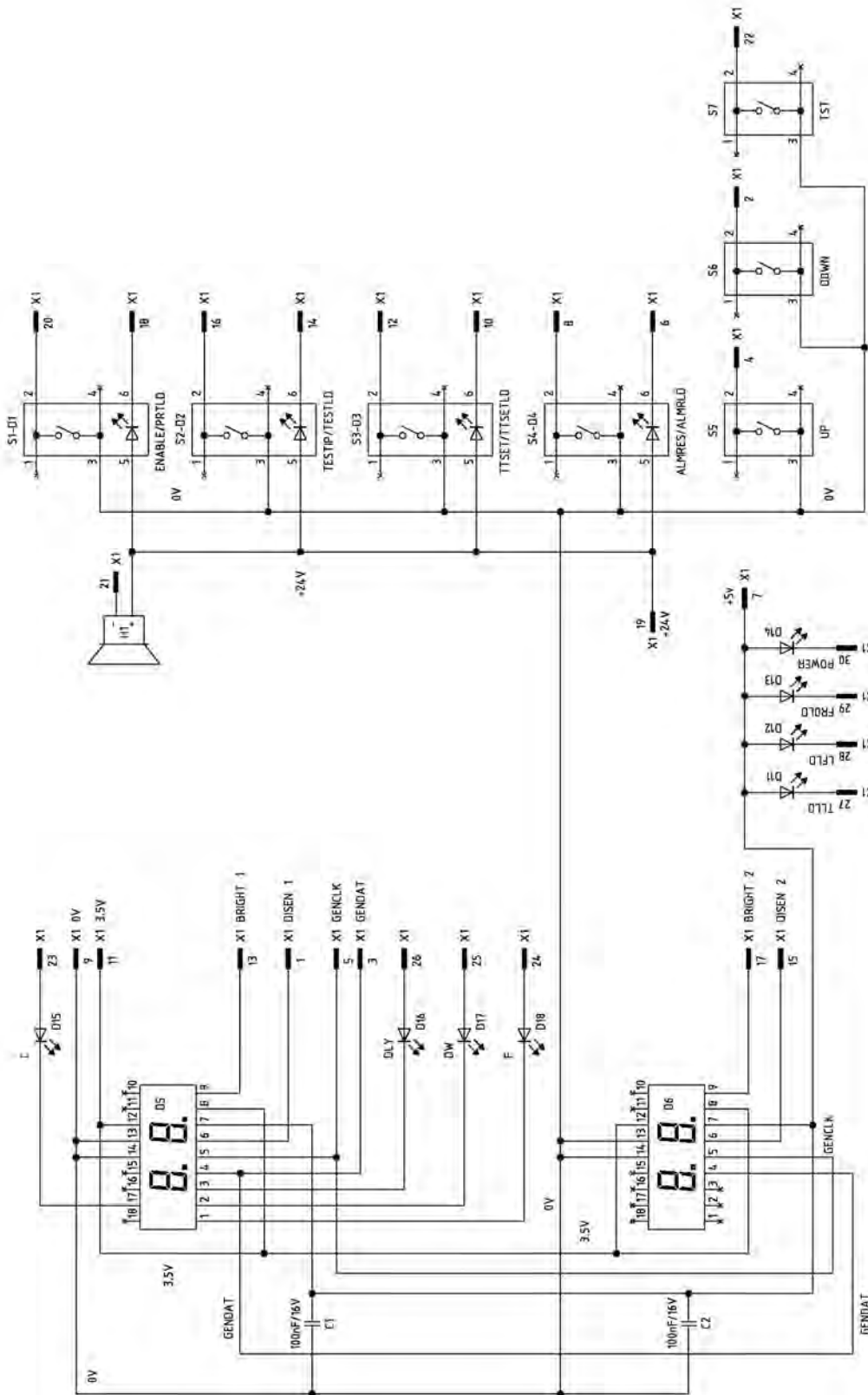


Схема электрических соединений электронного блока управления (лицевая панель) - Схема №1

СУПЕРКОМПАКТНЫЙ ПРИНТЕР ГОРЯЧЕГО ТИСНЕНИЯ
 Модель 50/30

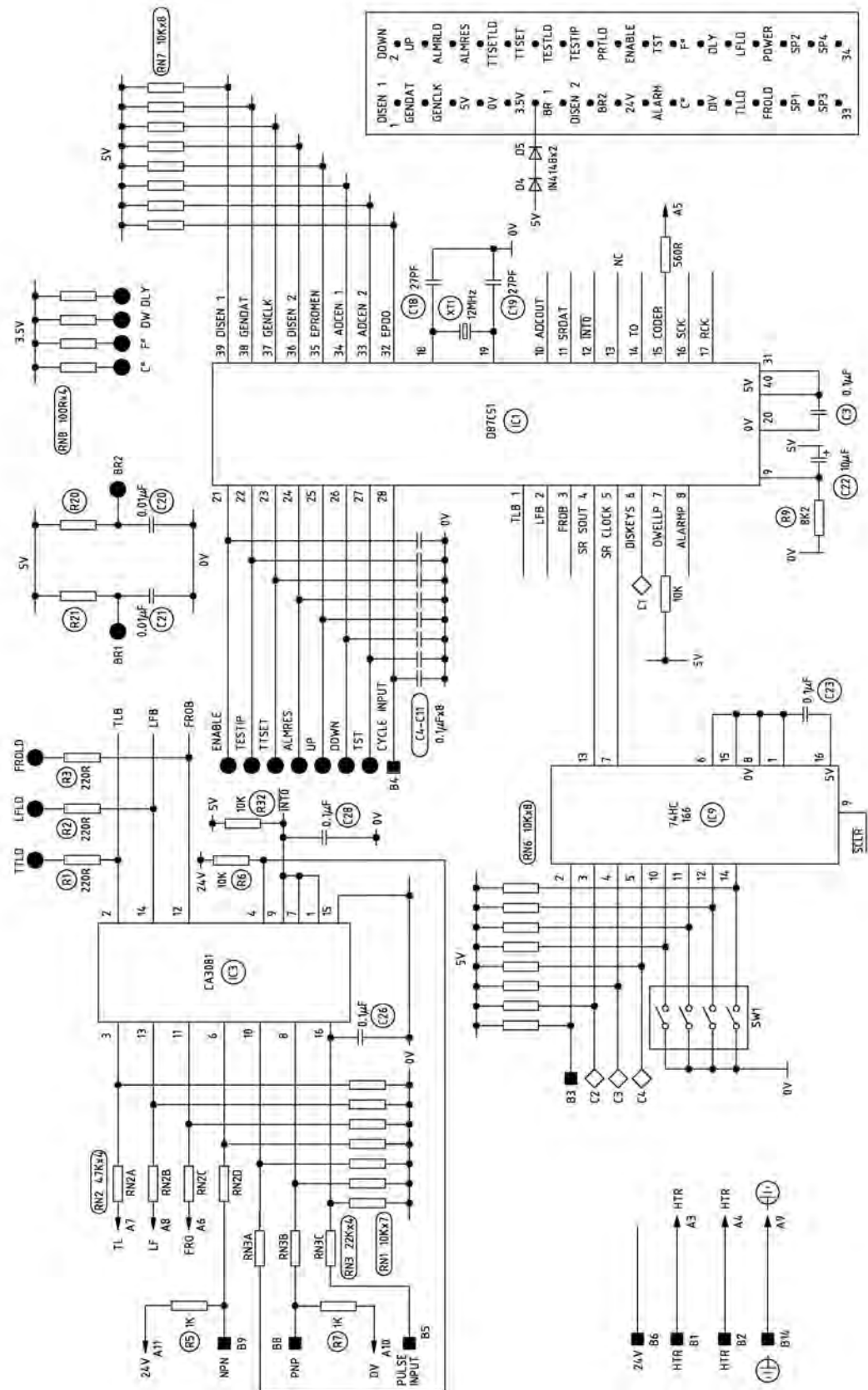


Схема электрических соединений электронного блока управления (лицевая панель) - Схема №2
 Стр. 4-11

СУПЕРКОМПАКТНЫЙ ПРИНТЕР ГОРЯЧЕГО ТИСНЕНИЯ
 Модель 50/30

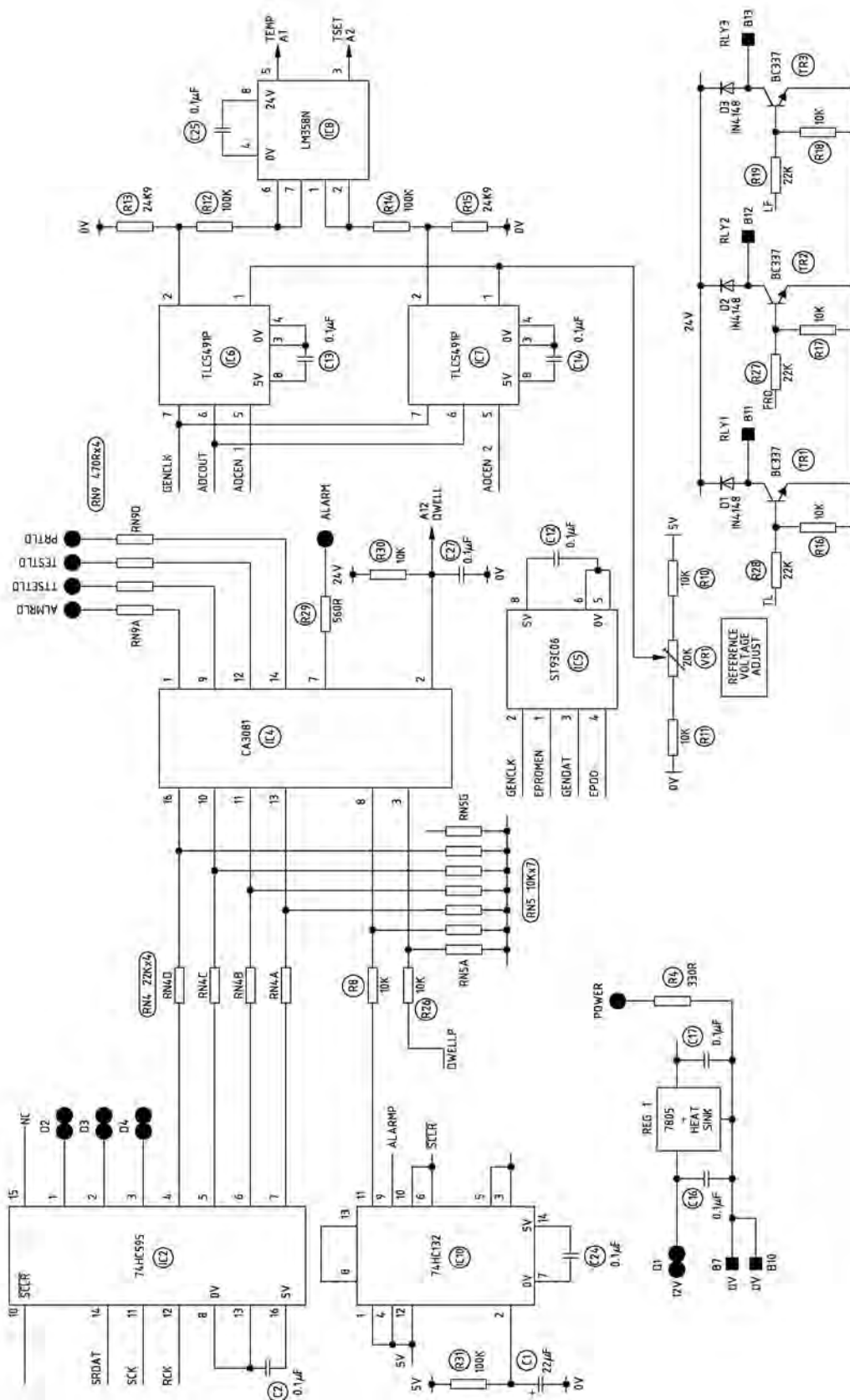


Схема электрических соединений электронного блока управления (лицевая панель) - Схема №3

СУПЕРКОМПАКТНЫЙ ПРИНТЕР ГОРЯЧЕГО ТИСНЕНИЯ
 Модель 50/30

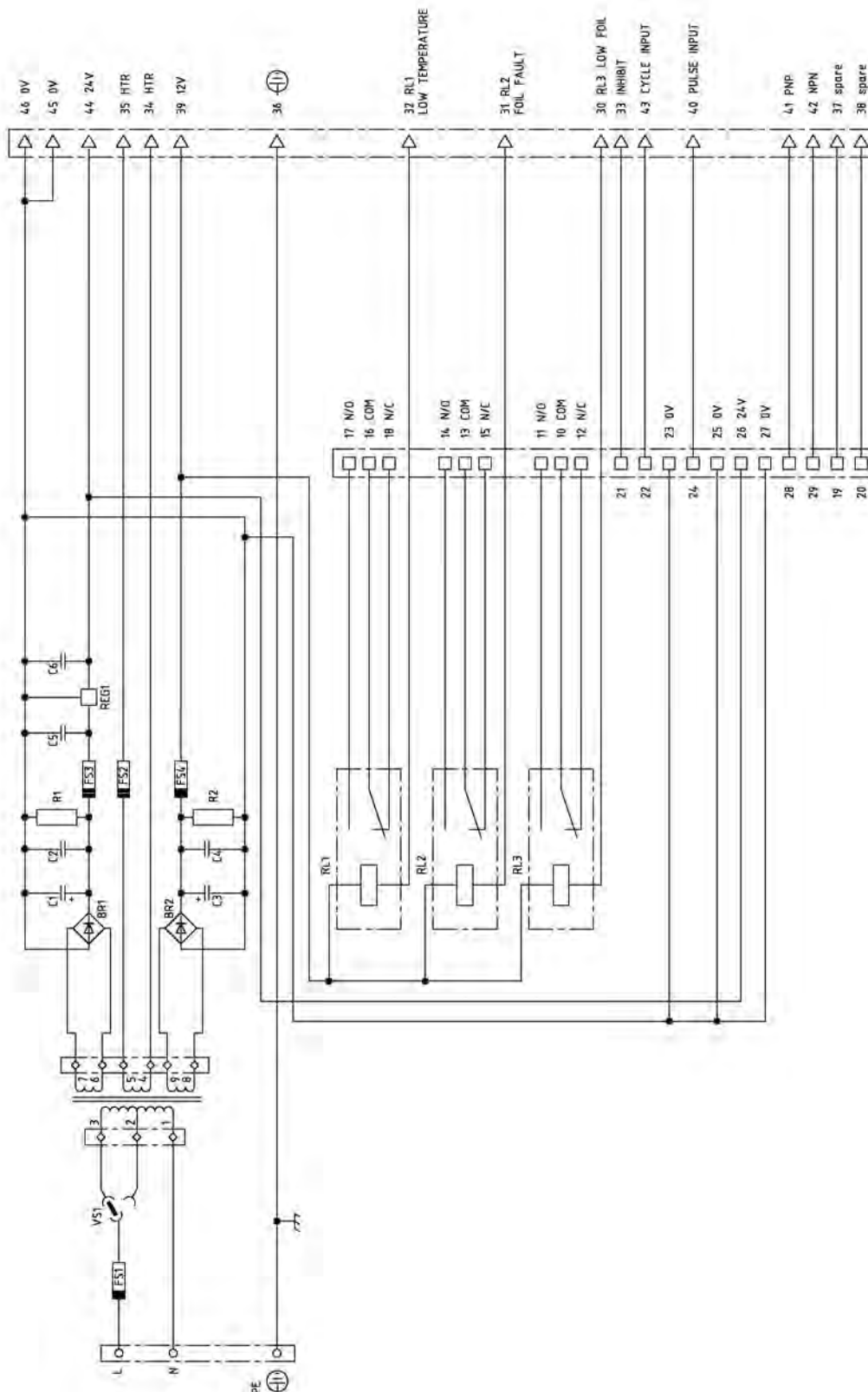


Схема электрических соединений блока питания

СУПЕРКОМПАКТНЫЙ ПРИНТЕР ГОРЯЧЕГО ТИСНЕНИЯ Модель 50/30



5 Список деталей, запасных частей и расходных материалов

В данном разделе приведен иллюстрированный перечень деталей суперкомпактного принтера горячего тиснения компании Allen Coding Systems Limited.

Для каждого блока устройства приводится список деталей с указанием каталожных номеров и необходимого количества деталей в блоке. Порядковый номер детали соответствует цифре, обозначающей деталь на схематическом изображении блока.

Заказывая запасные части, необходимо указать номер/ название модели принтера, его серийный номер, номер запасной части по каталогу, ее название и количество.

Для расходных материалов (фольга, шрифты) и держателей шрифтов приведен актуальный на настоящий момент список.

Заказывая держатель шрифтов, необходимо приложить эскиз держателя или описание эскиза, а также указать тип используемого шрифта.

**СУПЕРКОМПАКТНЫЙ ПРИНТЕР ГОРЯЧЕГО ТИСНЕНИЯ
Модель 50/30**

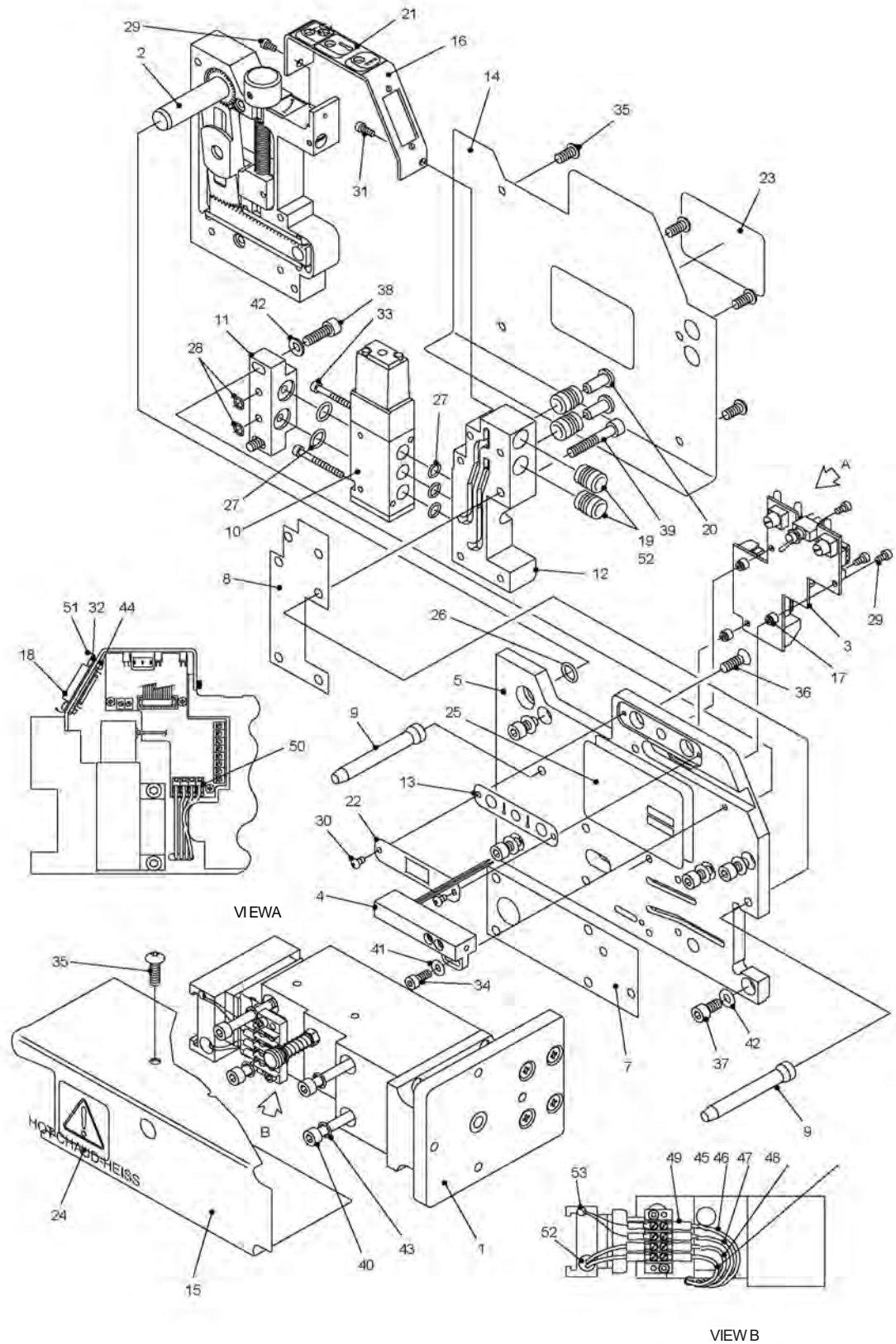


**5.1 Принтер (номер по каталогу: 8778 – с левосторонней печатающей головкой;
8794 – с правосторонней печатающей головкой)**

№п/п	№ по каталогу	Название	К-во
1	8820	Cylinder and Heater Block Assembly - LH	1
	8632	Cylinder and Heater Block Assembly - RH	
2	8821	Tape Index Assembly - LH	1
	8631	Tape Index Assembly - RH	
3	8673	PCB Print Head - LH	1
	8633	PCB Print Head - RH	
4	8674	Low Foil Sensor	1
5	8580	Main Plate - LH	1
	8458	Main Plate - RH	
7	8675	Gasket and Seal Set	1
9	8575	Stub for Magazine Location	2
10	8826	Solenoid Valve	1
11	8576	Valve Manifold Block	1
12	9953	Rear Manifold Block Fabrication - LH	1
	9954	Rear Manifold Block Fabrication - RH	
13	8647	Label for Heat Settings	1
14	8459	Back Cover – LH	1
	8460	Back Cover - RH	
15	8629	Guard for Heater Block - LH	1
	8461	Guard for Heater Block - RH	
16	8570	Socket Mounting U-Piece	1
17	8577	Support Pillar for PCB	3
18	8682	Print Head Socket Fabrication	1
19	--	Air Fitting Cartridge (part of item 12)	4
20	8574	Air Fitting Plug (part of item 12)	2
21	8646	Label for LED Indicators	1
22	8578	Potentiometer Cover Plate	1
23	3987	Label for High Voltage Warning	1
24	3727	Label for 'Hot' Warning	1
25	8652	Serial Number Nameplate	1
26	2211	O-Ring 12 id x 2.5mm	1
27	2207	O-Ring 8 id x 2mm	5
28	2209	O-Ring 4 id x 2mm	2
29	4690	Screw M3 x 5 Socket Cap	4
30	2552	Screw M3 x 5 Pozi Pan	2
31	4690	Screw M3 x 5 Socket Cap	1
32	3849	Screw M3 x 8 Pozi Pan	2
33	2623	Screw M3 x 30 Socket Cap	2

№п/п	№ по каталогу	Название	К-во
34	2622	Screw M4 x 10 Socket Cap	1
35	2545	Screw M5 x 10 Socket Button	6
36	2578	Screw M5 x 12 Countersunk Pozi	1
37	2617	Screw M5 x 12 Socket Cap	5
38	4508	Screw M5 x 18 Socket Cap	2
39	2615	Screw M5 x 30 Socket Cap	1
40	4729	Screw M5 x 60 Socket Cap	4
41	2646	Washer M4	1
42	2645	Washer M5	7
43	6995	Washer M5 Shakeproof	4
44	2641	Nut M3	2
45	4733	Lead Fabn Flexible Yellow Wire x 175mm	1
46	4732	Lead Fabn Flexible Yellow Wire x 170mm	1
47	2722	Lead Fabn Flexible Yellow Wire x 165mm	1
48	2723	Lead Fabn Flexible Yellow Wire x 160mm	1
49	2720	Eyelet connector 6BA Insulated (part of 45,46,47 and 48)	4
50	5759	Ferrule 0.5 sq. mm (part of 45,46,47and 48)	4
51	8662	Retaining Clip for Power Socket	2
52	8669	Heater	1
53	8670	Thermocouple	1
54	8812	Foil Support Block 25/50mm	1
56	8811	Foil Support Block 25/50mm	1
57	8961	Stub Fabrication (part of item 2)	1
58	8861	Heater Block Insert Bar	1
59	8967	Detent Set	1
		Additional Spares and Spares Assemblies	
--	K0667	Lead Fabn Set Flexible 50/35 (Items 45-48)	1
--	8893	Heater Block Assembly - LH	1
--	8733	Heater Block Assembly - RH	
--	2197	Slotted Foil Index Gear - LH (part of item 2)	1
--	8694	Slotted Foil Index Gear - RH (part of item 2)	
--	K0195	Collet for Air Fitting (item 19) - Pack of 10	-
--	K0196	O-Ring for Air Fitting - Pack of 10	-
--	8671	Foil Switch (FRO)	1
--	8582	Lower Bearing Strip (part of item 2)	1
--	8583	Upper Bearing Strip (part of item 2)	1
--	8584	Foil Index Rack (part of item 2)	1

СУПЕРКОМПАКТНЫЙ ПРИНТЕР ГОРЯЧЕГО ТИСНЕНИЯ
 Модель 50/30



**СУПЕРКОМПАКТНЫЙ ПРИНТЕР ГОРЯЧЕГО ТИСНЕНИЯ
Модель 50/30**

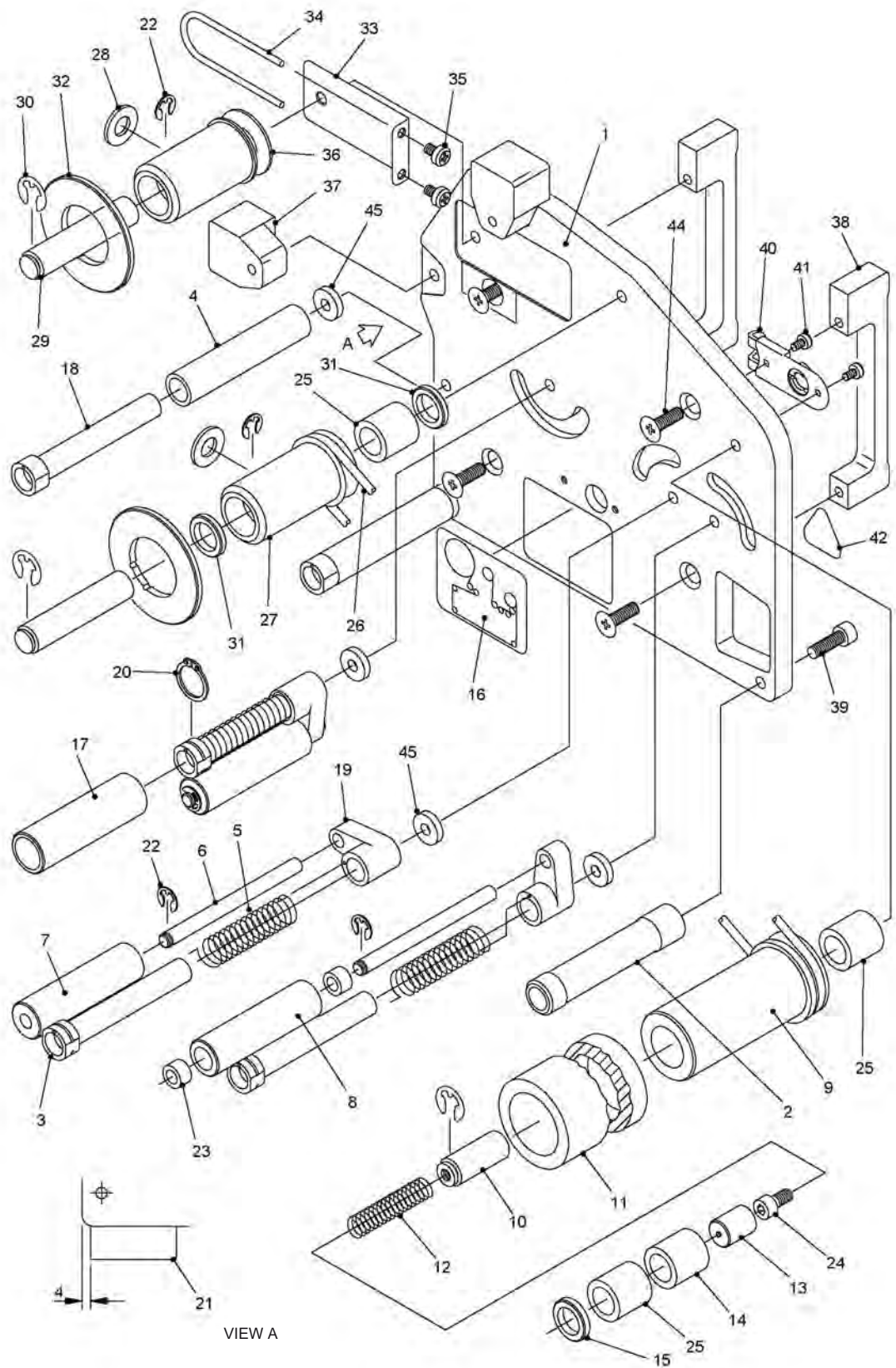


**5.2 Кассета 305 m (номер по каталогу: 8530 – с левосторонней печатающей головкой;
8795 – с правосторонней печатающей головкой)**

№п/п	№ по каталогу	Название	К-во
1	8566	Magazine Plate - LH	1
	8486	Magazine Plate - RH	
2	8522	Foil Guide Stub	1
3	8521	Sprung Arm Stub	3
4	8520	Magazine Roller Sleeve	2
5	8666	Nip Roller Spring - LH	3
	8693	Nip Roller Spring - RH	
6	8518	Nip Roller Rod (part of E)	3
7	8517	Roller Sleeve	2
8	8516	Nip Roller Sleeve (part of E)	1
9	8529	Drive Roller Sleeve - LH (part of A)	1
	8481	Drive Roller Sleeve - RH (part of A)	
10	8523	Drive Roller Stub (part of A)	1
11	8524	Drive Roller Sleeve Rubber (part of A)	1
12	8525	Bearing Plug Spring (part of A)	1
13	8527	Bearing Plug Stub (part of A)	1
14	8526	Drive Roller Spacer Sleeve (part of A)	1
15	8528	Bearing Seal (part of A)	1
16	8569	Foil Route Nameplate - LH	1
	8487	Foil Route Nameplate - RH	
17	8533	Sprung Arm Sleeve	1
18	8534	Magazine Roller Stub	2
19	8535	Sprung Roller Arm (part of E)	3
20	8537	Circlip	1
21	8538	Sensor Reflector	1
22	2537	E-Clip (part of C, D & E)	5
23	2862	Bearing Bush (part of E)	2
24	2618	Screw M5 x 10 Socket Cap (part of A)	1
25	2263	Roller Clutch Bearing (part of A & D)	3
26	8686	Drive Band (Polycord)	1

№п/п	№ по каталогу	Название	К-во
27	8155	Take-up Roller - LH (part of D)	1
	8485	Take-up Roller - RH (part of D)	
28	2643	Washer M8 (part of C & D)	2
29	4241	Roller Stub	2
30	2261	E-Clip (part of C & D)	3
31	8154	Thrust Washer	2
32	4158	Foil Support Disc	2
33	2266	Tension Spring L-Piece (part of B)	1
34	3529	Foil Tension Spring (part of B)	1
35	2551	Screw M4 x 6 Pozi Pan (part of B)	2
36	5273	Feed-off Roller (part of C)	1
37	8697	Magazine Handle	2
38	6981	Screw M5 x 16 Socket Cap	11
39	374	Magazine Latch	1
40	2552	Screw M3 x 5 Pozi Pan	2
41	4098	Label for Caution Hot	1
42	4248	Cardboard Core 50mm (2")	1
43	7469	Screw M5 x 16 Countersunk Pozi	4
44	2255	Stub Spacing Washer	5
47	8873	Cut-out Guard - LH	1
	8453	Cut-out Guard - RH	
		Additional Spares and Spares Assemblies	
A	8668	Rubber Drive Roller - LH	1
	8998	Rubber Drive Roller - RH	
B	2268	Tension Spring Assembly	1
C	5274	Feed-off Roller Assembly	1
D	7967	Take-up Roller Assembly - LH	1
	8743	Take-up Roller Assembly - RH	
E	K0175	Nip Roller Assembly	1

СУПЕРКОМПАКТНЫЙ ПРИНТЕР ГОРЯЧЕГО ТИСНЕНИЯ
Модель 50/30



**СУПЕРКОМПАКТНЫЙ ПРИНТЕР ГОРЯЧЕГО ТИСНЕНИЯ
Модель 50/30**

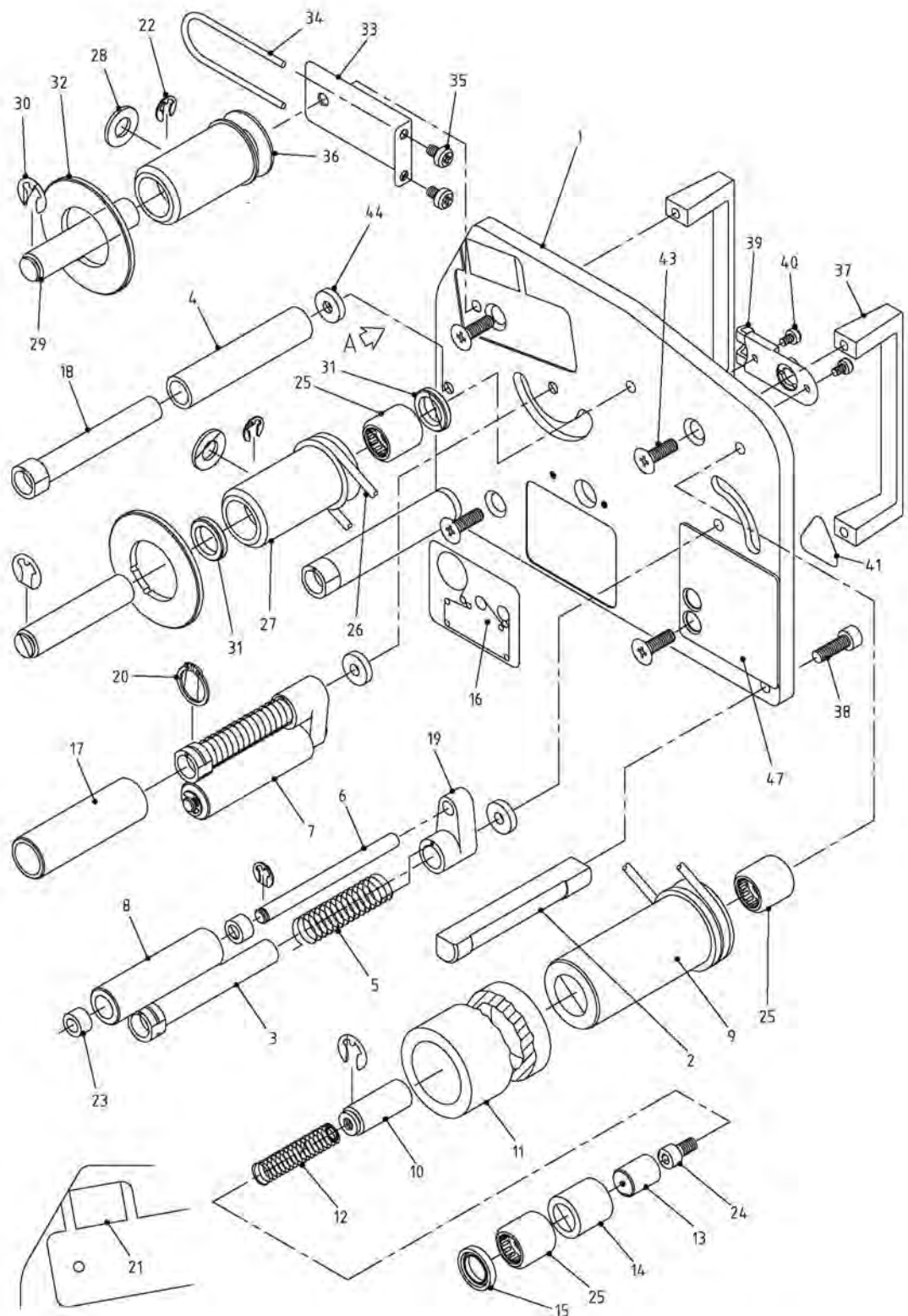


**5.3 Кассета 153m (номер по каталогу: 8567 – с левосторонней печатающей головкой;
8796 – с правосторонней печатающей головкой)**

№п/п	№ по каталогу	Название	К-во
1	8532	Magazine Plate - LH	1
	8482	Magazine Plate - RH	
2	8522	Foil Guide Stub	1
3	8521	Sprung Arm Stub	3
4	8520	Magazine Roller Sleeve	2
5	8666	Nip Roller Spring - LH	3
	8693	Nip Roller Spring - RH	
6	8518	Nip Roller Rod (part of E)	3
7	8517	Roller Sleeve	2
8	8516	Nip Roller Sleeve (part of E)	1
9	8529	Drive Roller Sleeve - LH (part of A)	1
	8481	Drive Roller Sleeve - RH (part of A)	
10	8523	Drive Roller Stub (part of A)	1
11	8524	Drive Roller Sleeve Rubber (part of A)	1
12	8525	Bearing Plug Spring (part of A)	1
13	8527	Bearing Plug Stub (part of A)	1
14	8526	Drive Roller Spacer Sleeve (part of A)	1
15	8528	Bearing Seal (part of A)	1
16	8531	Foil Route Nameplate - LH	1
	8484	Foil Route Nameplate - RH	
17	8533	Sprung Arm Sleeve	1
18	8534	Magazine Roller Stub	2
19	8535	Sprung Roller Arm (part of E)	3
20	8537	Circlip	1
21	8538	Sensor Reflector	1
22	2537	E-Clip (part of C, D & E)	5
23	2862	Bearing Bush (part of E)	2
24	2618	Screw M5 x 10 Socket Cap (part of A)	1
25	2263	Roller Clutch Bearing (part of A & D)	3
26	7966	Drive Band (Polycord)	1

№п/п	№ по каталогу	Название	К-во
27	8155	Take-up Roller - LH (part of D)	1
	8485	Take-up Roller - RH (part of D)	
28	2643	Washer M8 (part of C & D)	2
29	4241	Roller Stub	2
30	2261	E-Clip (part of C & D)	3
31	8154	Thrust Washer	2
32	4158	Foil Support Disc	2
33	2266	Tension Spring L-Piece (part of B)	1
34	8979	Foil Tension Spring (part of B)	1
35	2551	Screw M4 x 6 Pozi Pan (part of B)	2
36	5273	Feed-off Roller (part of C)	1
37	8808	Foil Support Block 25/50mm	1
38	8697	Magazine Handle	2
39	6981	Screw M5 x 16 Socket Cap	11
40	374	Magazine Latch	1
41	2552	Screw M3 x 5 Pozi Pan	2
42	4098	Label for Caution Hot	1
43	4248	Cardboard Core 50mm (2")	1
44	7469	Screw M5 x 16 Countersunk Pozi	4
45	2255	Stub Spacing Washer	5
47	8873	Cut-out Guard - LH	1
	8453	Cut-out Guard - RH	
		Additional Spares and Spares Assemblies	
A	8668	Rubber Drive Roller - LH	1
	8998	Rubber Drive Roller - RH	
B	8980	Tension Spring Assembly	1
C	5274	Feed-off Roller Assembly	1
D	7967	Take-up Roller Assembly - LH	1
	8743	Take-up Roller Assembly - RH	
E	K0175	Nip Roller Assembly	1

СУПЕРКОМПАКТНЫЙ ПРИНТЕР ГОРЯЧЕГО ТИСНЕНИЯ
Модель 50/30



VIEW A

**СУПЕРКОМПАКТНЫЙ ПРИНТЕР ГОРЯЧЕГО ТИСНЕНИЯ
Модель 50/30**

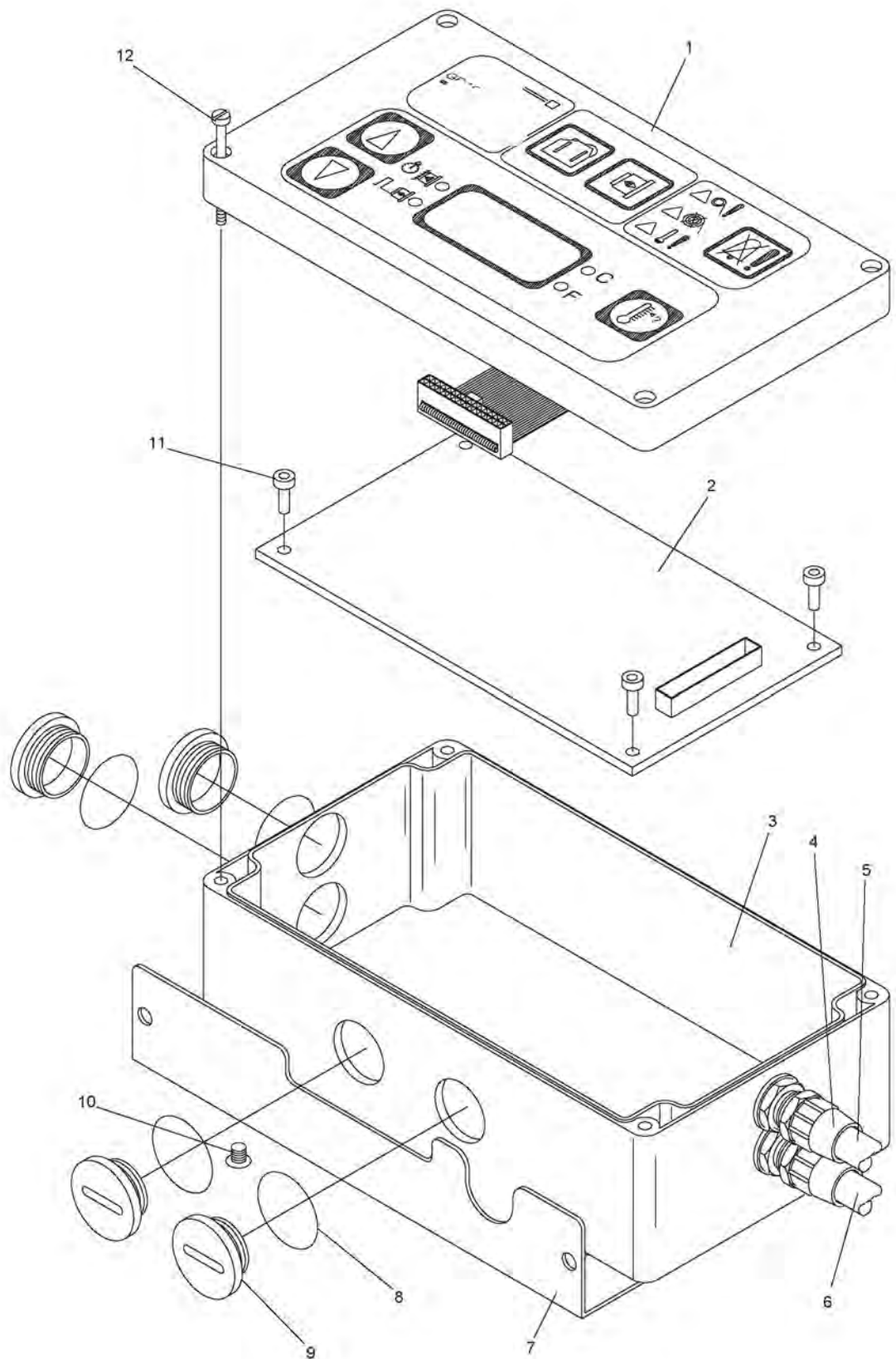


5.4 Электронный блок управления (номер по каталогу: 8705)

№п/п	№ по каталогу	Название	К-во
1	8677	Front Panel	1
2	8676	Module PCB	1
3	8728	Base for Module Box	1
4	8547	Cable Gland IP68 6-12mm	2
5	8654	Lead Fabrication 2.5m (to Print Head)	1
6	8655	Lead Fabrication 2.5m (from Power Pack)	1

№п/п	№ по каталогу	Название	К-во
7	8802	Module Mounting L-Piece	1
8	8809	O-Ring 19 id x 1.6	4
9	8810	Blanking Plug	4
10	2568	Screw M5 x 8 Countersunk Pozi	4
11	4690	Screw M3 x 5 Socket Cap	4
12	4013	Screw Kit	1

СУПЕРКОМПАКТНЫЙ ПРИНТЕР ГОРЯЧЕГО ТИСНЕНИЯ
Модель 50/30



**СУПЕРКОМПАКТНЫЙ ПРИНТЕР ГОРЯЧЕГО ТИСНЕНИЯ
Модель 50/30**

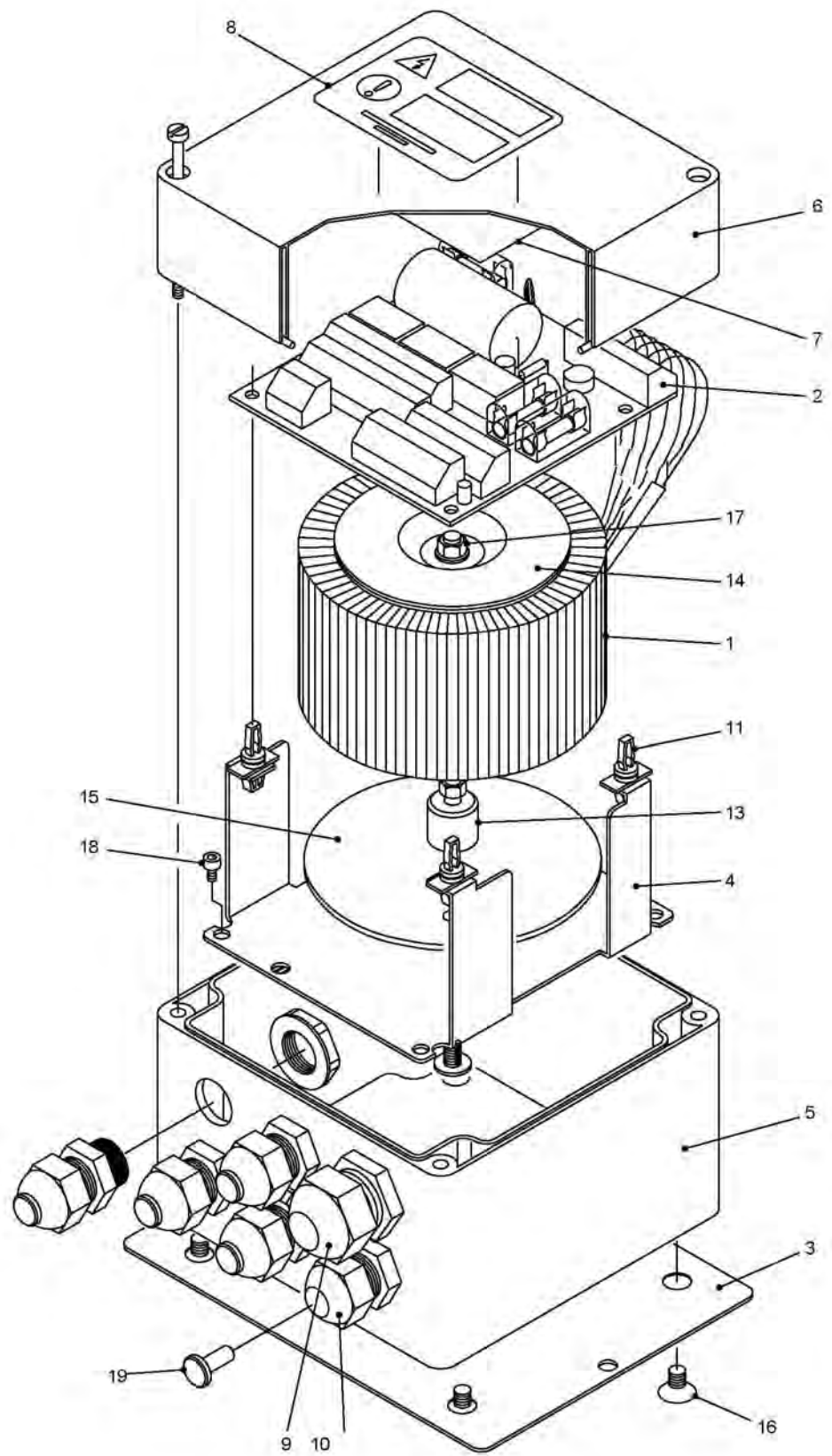


5.5 Блок питания (номер по каталогу: 8540)

№п/п	№ по каталогу	Название	К-во
1	8678	Transformer	1
2	8680	Power Pack PCB	1
3	8542	Base Plate for Power Pack	1
4	8543	Chassis U-Piece	1
5	8544	Box	1
6	8546	Lid	1
7	8545	Label for Power Pack Wiring Used with PCB 8541 to Issue 4	1
7	K0252	Label for Power Pack Wiring Used with PCB 8541 Issue 5	
8	8551	Nameplate for Serial Number	1
9	8547	Cable Gland IP68 PG13.5	1
10	7137	Cable Gland IP68 PG9	5

№п/п	№ по каталогу	Название	К-во
11	7787	Support for PCB	4
12	6943	Screw Kit	1
13	3473	Spacer Sleeve	1
14	3947	Transformer Clamp Plate	1
15	3948	Rubber Pad Set	1
16	2580	Screw M5 x 8 Countersunk Pozi	4
17	2639	Nut M5	2
18	4690	Screw M3 x 5 Socket Cap	4
	8679	Fuse Set (20mm x 5mm fuses) Use with PCB 8541 to Issue 4	1
--	K0276	Fuse Set ('Plug-in' fuses.) Use with PCB 8541 Issue 5	1

СУПЕРКОМПАКТНЫЙ ПРИНТЕР ГОРЯЧЕГО ТИСНЕНИЯ
Модель 50/30



**СУПЕРКОМПАКТНЫЙ ПРИНТЕР ГОРЯЧЕГО ТИСНЕНИЯ
Модель 50/30**

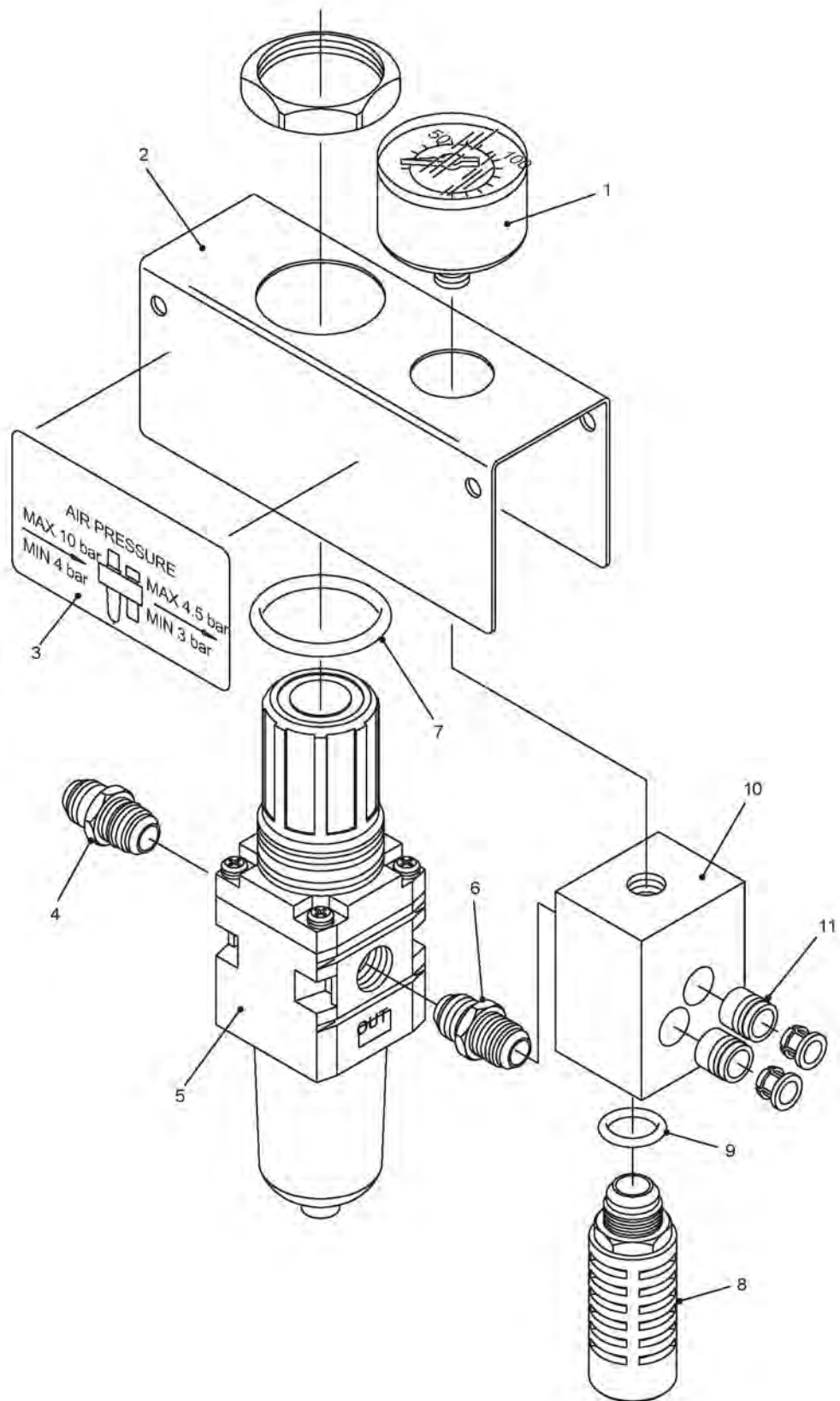


5.6 Блок воздухоподготовки (номер по каталогу: 8564)

№п/п	№ по каталогу	Название	К-во
1	1803	Air Guage	1
2	--	U-Piece Air Service Bracket	1
3	5508	Label Air Pressure	1
4	2434	Air Fitting 8mm	1
5	2433	Air Regulator	1
6	--	Air Fitting Barrel	1

№п/п	№ по каталогу	Название	К-во
7	2437	O-Ring 33 id x 3mm	1
8	3249	Silencer	1
9	2211	O-Ring 12 id x 2.5mm	1
10	--	Block Air Service Unit	1
11	9800	Air Fitting 1/4" BSP x 6mm	1
12	7353	Air Fitting 1/8" BSP x 6mm	1

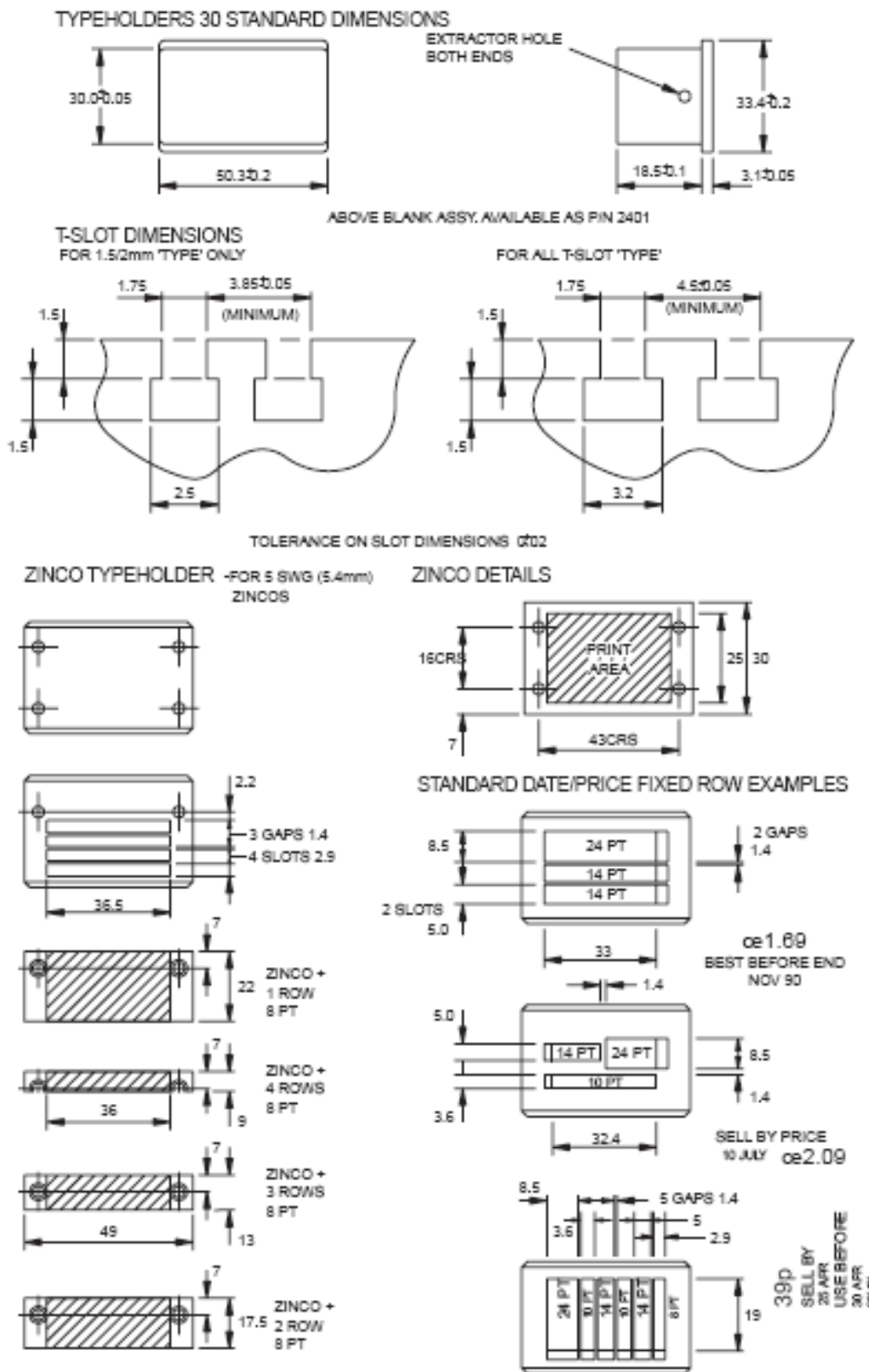
СУПЕРКОМПАКТНЫЙ ПРИНТЕР ГОРЯЧЕГО ТИСНЕНИЯ
Модель 50/30



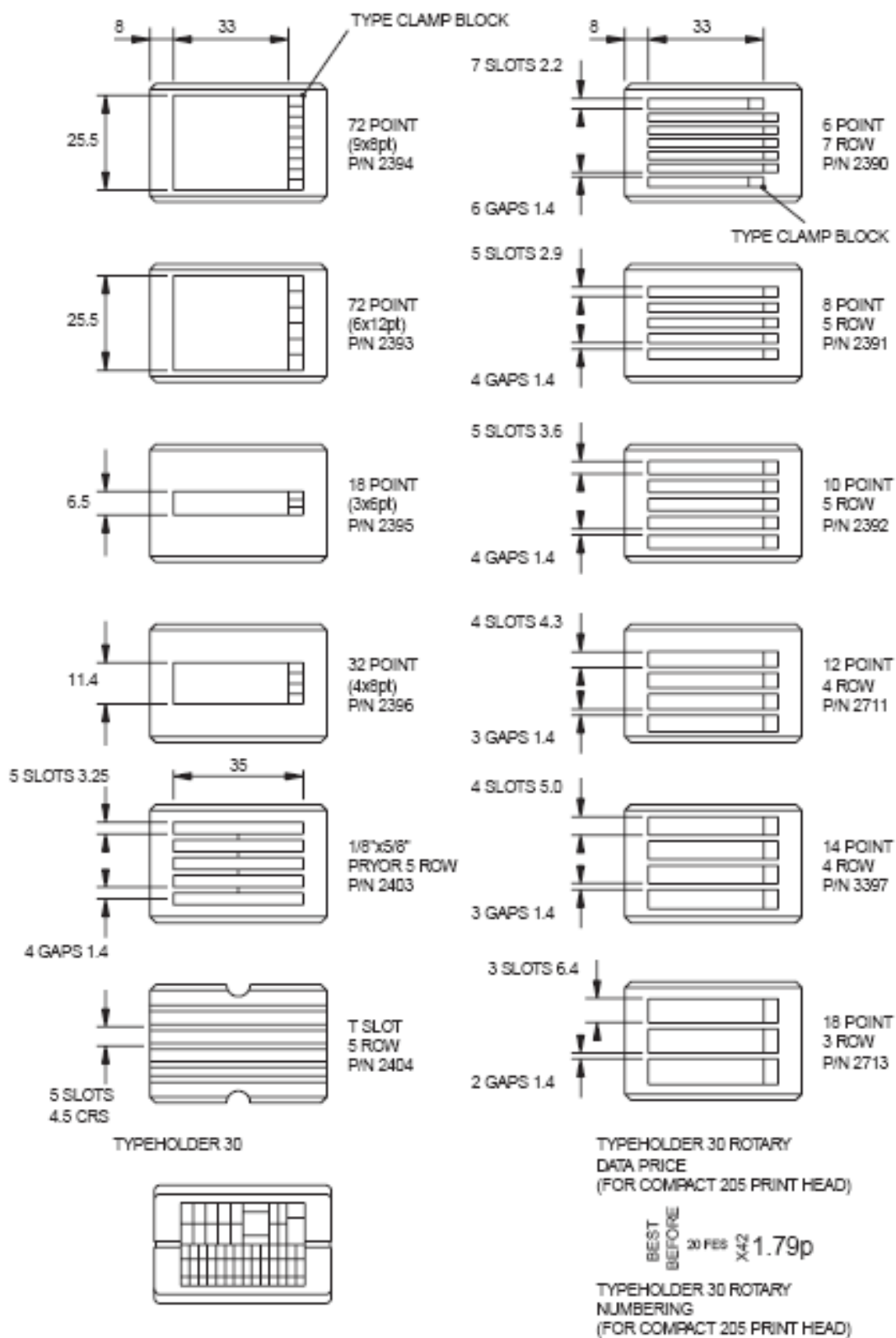
СУПЕРКОМПАКТНЫЙ ПРИНТЕР ГОРЯЧЕГО ТИСНЕНИЯ Модель 50/30



5.7 Держатели шрифтов (ширина 30 мм)



СУПЕРКОМПАКТНЫЙ ПРИНТЕР ГОРЯЧЕГО ТИСНЕНИЯ
 Модель 50/30

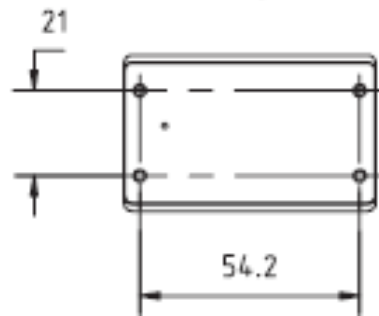
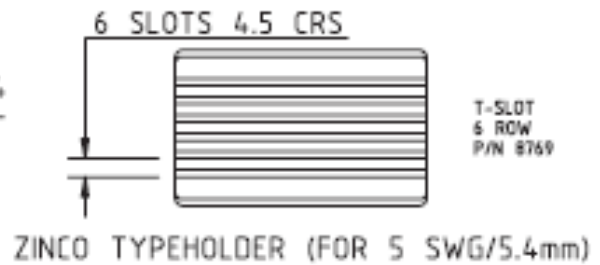
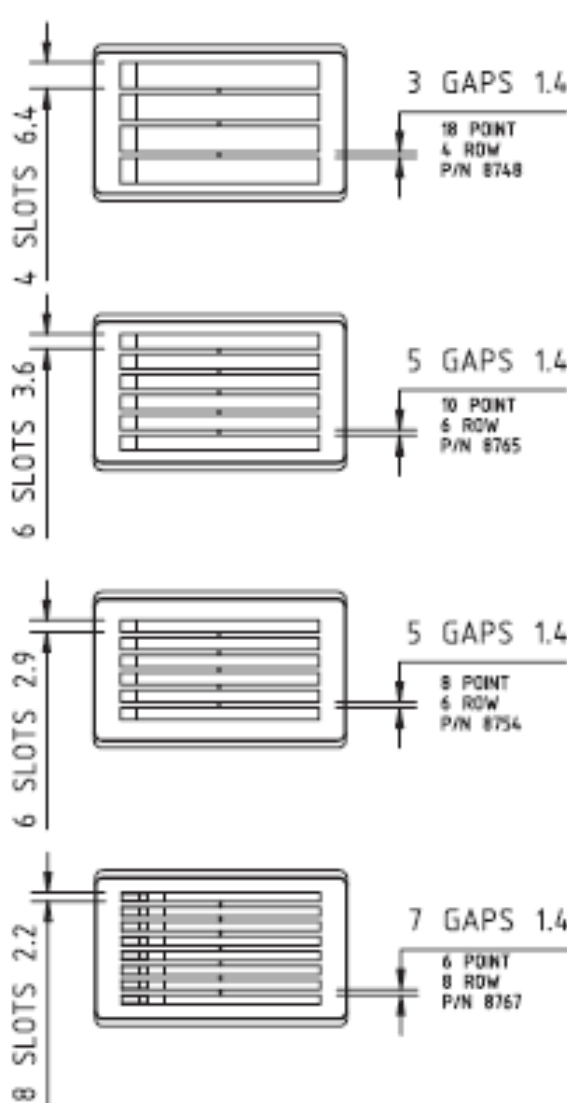
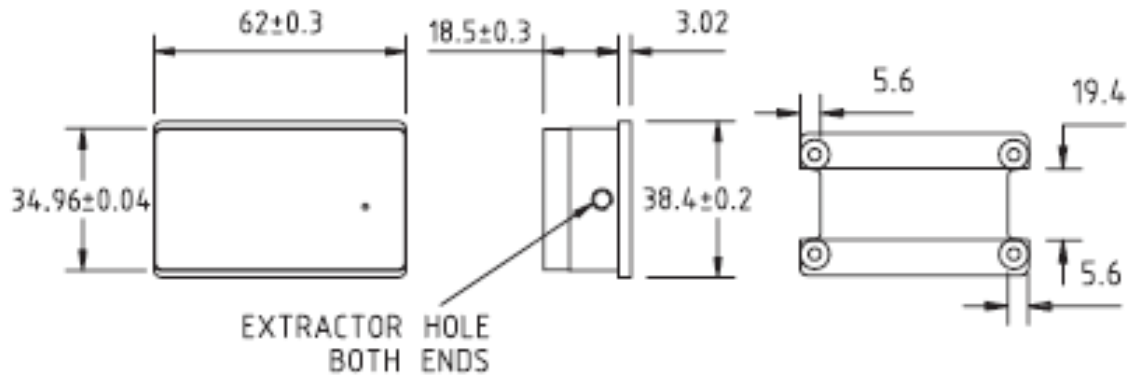


СУПЕРКОМПАКТНЫЙ ПРИНТЕР ГОРЯЧЕГО ТИСНЕНИЯ
 Модель 50/30

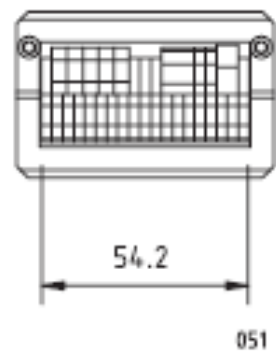


5.7.1 Держатели шрифтов (ширина 35 мм)

TYPEHOLDER 35 STANDARD DIMENSIONS



ROTARY TYPEHOLDERS
 "NUMBERING AND "DATE/PRICE"

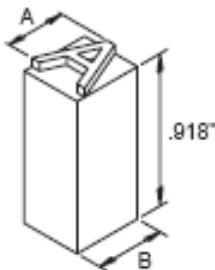


**СУПЕРКОМПАКТНЫЙ ПРИНТЕР ГОРЯЧЕГО ТИСНЕНИЯ
Модель 50/30**



5.8 Ассортимент литых наборных шрифтов

В таблице приведен ассортимент литых наборных шрифтов для строчного универсального держателя "Fixed Row and Universal". Шрифты поставляются либо напрямую компанией Allen Coding Systems Limited, либо через его официального дистрибьютора.

			ПРОПИСНЫЕ А - Z	Цифры 0 - 9	ЛАТУННЫЕ ПРОБЕЛЫ	BN MAN EXP	ЗНАК ДРОБИ " / "	ЗНАК " £ "	ПОДСТРОЧНЫЙ ШРИФТ P	ЗНАК ТОЧКИ " . "
A	B	Образец	№ по кат.	№ по кат.	№ по кат.	№ по кат.	№ по кат.	№ по кат.	№ по кат.	№ по кат.
Granby слегка уплотненный										
2	8	ABCDEFGHIJKLMN OPQRSTU V 1234567890	1285	1286	4004	3831	3834	-	-	-
2.5	10	ABCDEFGHIJKLMNO 1234567890	1287	1288	4005	-	3835	-	-	-
Granby уплотненный										
2	8	ABCDEFGHIJKLMN OPQRSTU 1234567890	1251	1252	4004	-	3834	-	-	-
2.8	12	ABCDEFGHIJK 1234567890	1255	1256	4006	-	3836	-	-	-
3	14	ABCDEFG 1234567890	1257	1258	4007	-	3837	-	1180	-
4	18	ABCDEFGH 123	1259	1260	4008	-	-	-	1181	-
5	22	ABCDEF 123	1261	1262	4009	-	-	-	1182	2162
6	24	ABCDEF 123	1263	1264	4009	-	-	1902	1182	2162
Granby										
1.5	6	ABCDEFGHIJKLMN OPQRSTU VWXY 1234567890	1269	1270	4003	3832	3838	-	-	-
2	8	ABCDEFGHIJKLMN OPQRS 1234567890	1271	1272	4004	3833	3834	-	-	-
2.5	10	ABCDEFGHIJKLM 1234567890	1274	1273	4005	-	3835	-	-	-
2.8	12	ABCDEFGHI 1234567890	1275	1276	4006	-	3836	-	-	-
3	14	ABCDEFG 123456789	1277	1278	4007	-	3837	-	-	-

ПРИМЕЧАНИЕ: В набор шрифтов входят также разные знаки: точка, дробь, дефис и др.
В набор цифр входят знаки £ и \$.

**СУПЕРКОМПАКТНЫЙ ПРИНТЕР ГОРЯЧЕГО ТИСНЕНИЯ
Модель 50/30**



5.9 Ассортимент наборных шрифтов с Т-образной ножкой

В таблице приведен ассортимент литых наборных шрифтов с Т-образной ножкой для держателя с Т-образными пазами "T-Slot".

Шрифты поставляются либо напрямую компанией Allen Coding Systems Limited, либо через его официального дистрибьютора.

	АССОРТИМЕНТ НАБОРНЫХ ШРИФТОВ С Т-ОБРАЗНОЙ НОЖКОЙ (Allen Coding Systems Ltd.)							
	СТАЛЬНЫЕ				ЛАТУННЫЕ			
	РАЗМЕР ЛИТЕРЫ - 'А' и тип (СТИЛЬ) ШРИФТА							
	1.5 мм GRANBY	2 мм GRANBY слегка уплотненный	3 мм GILL средний	3 мм GILL средний (повернутый на 90° TO CHANNEL)	4 мм GILL узкий жирный	5 мм GILL узкий жирный	6 мм GILL узкий жирный	8 мм GILL BOLD узкий жирный
A=Размер литеры B=1.67мм C=2.3мм (сталь) C=2.69мм (латунь) D=1.62мм E=2.42мм F=1.14мм		USES 1 CHANNEL (паз)		1 CHANNEL PER CHARACER	1 CHANNEL	USES 2 CHANNELS		
ОБРАЗЕЦ ОТПЕЧАТКА								
STANDARD TYPE HOLDER CHANNELS SPACED AT 3.5 OR 4.5 mm	BN 7493E MAN 06 04 94 EXP 31 12 94	BN C5479 MAN 20 11 93 EXP 20 12 93	SELL BY 30 SEP PRICE	123	123	123	123	123
ЛИТЫЕ СТРОКИ И ОТДЕЛЬНЫЕ ЛИТЕРЫ	В ЗАКАЗЕ УКАЖИТЕ № ПО КАТАЛОГУ И КОЛИЧЕСТВО							
НАБОР ЦИФР 0 - 9	4605	5174	3406	3798	3416	3420	3424	5281
НАЗВАНИЯ МЕСЯЦЕВ JAN - DEC	4606	4999	3407	-	-	-	-	-
ПОДСТРОЧНЫЕ ЛИТЕРЫ P	-	-	3408	-	3417	3421	3425	5282
ЗНАК £	-	-	3409	-	3418	3422	3426	5283
ЗНАК ТОЧКИ "."	4607	5175	3410	-	3419	3423	3427	5284
ЗНАК ДРОБИ "/"	4608	5173	4614	-	4616	4617	4618	-
SELL BY	4609	5176	3411	-	-	-	-	-
BEST BEFORE	4610	5177	3412	-	-	-	-	-
BEST BEFORE END	5451	5454	5457	-	-	-	-	-
BEST BEFORE (2)	5452	5455	5458	-	-	-	-	-
USE BY	5453	5456	5459	-	-	-	-	-
DISPLAY UNTIL	4611	5178	3413	-	-	-	-	-
PRICE	4612	5180	3414	-	-	-	-	-
BN MAN EXP LOT	4613	5179	4615	-	-	-	-	-

**СУПЕРКОМПАКТНЫЙ ПРИНТЕР ГОРЯЧЕГО ТИСНЕНИЯ
Модель 50/30**



АССОРТИМЕНТ НАБОРНЫХ ШРИФТОВ С Т-ОБРАЗНОЙ НОЖКОЙ (Allen Coding Systems Ltd.)								
СТАЛЬНЫЕ				СТАЛЬНЫЕ				
РАЗМЕР ЛИТЕРЫ - 'A' и ТИП (СТИЛЬ) ШРИФТА								
	1.5 мм GRANBY	2 мм GRANBY слегка уплотненный	3 мм GILL средний	3 мм GILL средний (повернутый на 90° TO CHANNEL)	4 мм GILL узкий жирный	5 мм GILL узкий жирный	6 мм GILL узкий жирный	8 мм GILL BOLD узкий жирный
	USES 1 CHANNEL			1 CHANNEL PER CHARACER	1 CHANNEL	USES 2 CHANNELS		
ОБРАЗЕЦ ОТПЕЧАТКА								
A=Размер литеры B=1.67мм C=2.3мм (сталь) C=2.69мм (латунь) D=1.62мм E=2.42мм F=1.14мм	BN 7493E MAN 06 04 94 EXP 31 12 94	BN C5479 MAN 20 11 93 EXP 20 12 93	SELL BY 30 SEP PRICE	123	123	123	123	123
STANDARD TYPE HOLDER CHANNELS SPACED AT 3.5 OR 4.5 mm								
ЛИТЫЕ СТРОКИ И ОТДЕЛЬНЫЕ ЛИТЕРЫ	В ЗАКАЗЕ УКАЖИТЕ № ПО КАТАЛОГУ И КОЛИЧЕСТВО							
A	4619	4645	4776	-	4828	4854	4929	-
B	4620	4646	4777	-	4829	4855	4930	-
D	4622	4648	4779	-	4831	4906	4932	-
F	4624	4650	4781	-	4833	4908	4934	-
H	4626	4757	4783	-	4835	4910	4936	-
J	4628	4759	4785	-	4837	4912	4938	-
L	4630	4761	4787	-	4839	4914	4940	-
N	4632	4763	4789	-	4841	4916	4942	-
P	4634	4765	4791	-	4843	4918	4944	-
R	4636	4767	4793	-	4845	4920	4946	-
T	4638	4769	4795	-	4847	4922	4948	-
V	4640	4771	4797	-	4849	4924	4950	-
X	4642	4773	4799	-	4851	4926	4952	-
Z	4644	4775	4801	-	4853	4928	4954	-

**СУПЕРКОМПАКТНЫЙ ПРИНТЕР ГОРЯЧЕГО ТИСНЕНИЯ
Модель 50/30**



АССОРТИМЕНТ НАБОРНЫХ ШРИФТОВ С Т-ОБРАЗНОЙ НОЖКОЙ (Allen Coding Systems Ltd.)									
СТАЛЬНЫЕ			BRASS						
РАЗМЕР ЛИТЕРЫ - 'А' И ТИП (СТИЛЬ) ШРИФТА									
	1.5 мм GRANBY	2 мм GRANBY слегка уплотненный	3 мм GILL средний	3 мм GILL средний (повернутый на 90° TO CHANNEL)	4 мм GILL узкий жирный	5 мм GILL узкий жирный	6 мм GILL узкий жирный	8 мм GILL BOLD узкий жирный	
A=Размер литеры B=1.67мм C=2.3мм (сталь) C=2.69мм (латунь) D=1.62мм E=2.42мм F=1.14мм	USES 1 CHANNEL			1 CHANNEL PER CHARACER	1 CHANNEL	USES 2 CHANNELS			
ОБРАЗЕЦ ОТПЕЧАТКА									
STANDARD TYPE HOLDER CHANNELS SPACED AT 3.5 OR 4.5 mm	BN 7498E MAN 06 04 94 EXP 31 12 94	BN C5479 MAN 20 11 93 EXP 20 12 93	SELL BY 30 SEP PRICE	123	123	123	123	123	
ЛИТЫЕ СТРОКИ И ОТДЕЛЬНЫЕ ЛИТЕРЫ	В ЗАКАЗЕ УКАЖИТЕ № ПО КАТАЛОГУ И КОЛИЧЕСТВО								
1	4955	4965	4975	4985	4995	4808	4818	5285	
2	4956	4966	4976	4986	4996	4809	4819	5286	
3	4957	4967	4977	4987	4997	4810	4820	5287	
4	4958	4968	4978	4988	4998	4811	4821	5288	
5	4959	4969	4979	4989	4802	4812	4822	5289	
6	4960	4970	4980	4990	4803	4813	4823	5290	
7	4961	4971	4981	4991	4804	4814	4824	5291	
8	4962	4972	4982	4992	4805	4815	4825	5292	
9	4963	4973	4983	4993	4806	4816	4826	5293	
0	4964	4974	4984	4994	4807	4817	4827	5294	
ФИКСАТОРЫ – упаковка 10 шт. - № по каталогу 5000									
ПРОБЕЛЬНЫЕ ЛИТЕРЫ - упаковка 50 шт. - № по каталогу 3415									
ПИНЦЕТ - № по каталогу 2279									
ЗАЖИМЫ - упаковка 100 шт. - № по каталогу 2455									
ЛОТОК - № по каталогу 1332									

СУПЕРКОМПАКТНЫЙ ПРИНТЕР ГОРЯЧЕГО ТИСНЕНИЯ Модель 50/30



5.10 Ассортимент фольги для горячего тиснения

Суперкомпактный принтер горячего тиснения предусматривает работу с роликами фольги разных размеров:

- Максимальный внешний диаметр ролика 75 мм для кассеты 122 м
110 мм для кассеты 305 м
- Ширина фольги $52 \pm 1,0$ мм
- Внутренний диаметр ролика $25,95 \pm 0,2$ мм



Указанный max внешний диаметр в 75 мм соответствует номинальной длине фольги в ролике в 122 м (400 футов). Нельзя использовать ролики с большим внешним диаметром, но при этом, можно использовать ролики с длиной фольги, большей чем номинальная (например, 153 м = 500 футов).

В спецификации к роликам с фольгой, поставляемым компанией Allen Coding Systems Limited, указывается номинальная длина ленты в метрах.

Ширина фольги (мм)	Длина фольги (м)	Число роликов в коробке	№ по каталогу
50	153	18	3365

Фольга подбирается в зависимости от материала, на котором будет производиться тиснение. Существует широкий выбор типов фольги от разных производителей.

Материал	Производитель		
	Peerless	Whiley	Eurofoil
Целлюлоза/ Целофан	HSG	PPE-UA	UFG
Самокл. этикетки (простая бумага)	HSG	PPE-UA	UFG
Самокл. этикетки (с покрытием)	HSG	PPE-UA	UFG
Слоистый материал	HSG	PPE-UA	UFG
Металлизированная пленка	HSG	PPE-UA	UFG
Нейлон	HSG	PPE-UA	UFG
Пергамент, простой бумажный	HSG	PPE-UA	UFG
Полиэфир	HSG	PPE-UA	UFG
Полипропилен	HSG	PPE-UA	UFG
Политен	M12	PPE-A	UFS

Заказывая фольгу, укажите:

Номер по каталогу Название Ширина x Длина Марка (тип) x Количество.

Например,

3365 FOIL 50 mm x 153 UFG BLACK x 18

**СУПЕРКОМПАКТНЫЙ ПРИНТЕР ГОРЯЧЕГО ТИСНЕНИЯ
Модель 50/30**



Данная страница намеренно оставлена пустой.